

傾斜円テーブル

TT 500

強固なボディ剛性と、ビビリ・ひずみ解消の摺動部ターカイト金型から一般部品まで角度自在の傾斜円テーブル

■ 強力な回転・傾斜クランプ

	クランプ力／ハンドルトルク(単位:N・m)	
	回転クランプ	傾斜クランプ
TT-500	1,500 / 35	2,800 / 35

※回転クランプは、テーブル2カ所、ダイレクトクランプ

■ センターバー(オプション)の使用で高精度の位置合わせが可能

■ 迅速・正確な分割作業

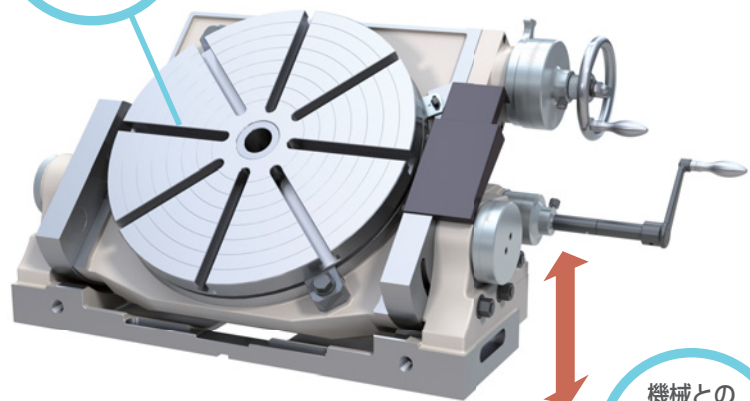
2~60等分	全数
60~120等分	2・3・5の倍数
123等分以上	11160等分まで可能

■ 剛性充分な傾斜フレーム肉厚

■ 摺動部ターカイト使用でビビリ・ひずみを解消、重切削が可能

■ 芯出し・バックラッシュ調整が簡単

8本T溝で
どんな加工物の
取付けもOK



機械との
干渉が少ない
コンパクトな
テーブル高さ

標準装備



■クランピングユニット
(ボルト&ブロック / 4セット)



■回転用ハンドル(丸)



■ガイドブロック(2個/本体に取付け)

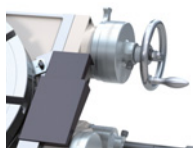


■傾斜用ハンドル



■角度割出装置

■クランプ用 L型ボックススパナ



■割出装置

オプション

■センターバー

仕様

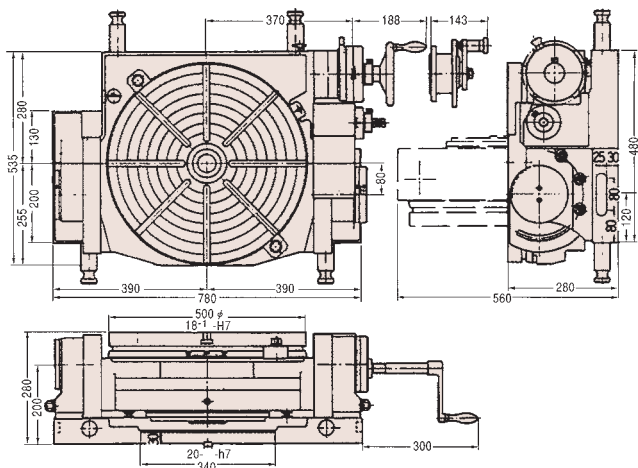
単位：mm

		TT-500
テーブル直径		500
テーブル総高さ		280
傾斜軸中心高さ		200
90° 傾斜センターハイト		280
センター穴テーパー		MT No.5
テーブル回転ウォームギヤ比		180 : 1
回転最小角度割出目盛		5°
テーブル傾斜角度		0~90°
傾斜ウォームギヤ比		180 : 1
傾斜最小角度目盛		10°
テーブルTスロット幅×本数		18H7×8
ガイドブロック幅		20h7
積載質量	kg	400
	傾斜時	200
製品質量	kg	420

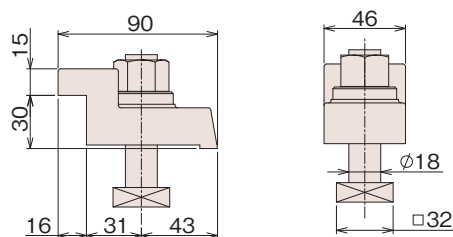
寸法図

単位：mm

TT-500



クランピングユニット



精度

単位：mm

番号	検査項目		TT-500
1	円テーブル上面の真直度(中低)	全長について	0.020
2	円テーブル回転中における上面の振れ		0.015
3	テーブル上面とフレーム下面との平行度	全長について	0.020
4	傾斜軸中心線とフレーム下面との平行度	全長について	0.030
5	センターバーの振れ	100mmについて	0.010
6	傾斜角精度(秒)	任意の角度で	60
7	割出精度(秒)	累積	20

ツダコマが供給できる
ガイドブロックサイズ
※8ページ参照下さい。

テーブルT溝規格

A	12	14	16	18	20	22
B	19 ⁺² ₀	23 ⁺² ₀	27 ⁺² ₀	30 ⁺² ₀	34 ⁺² ₀	37 ⁺³ ₀
C	8 ⁺¹ ₀	9 ⁺² ₀	10.5 ⁺² ₀	12 ⁺² ₀	13.5 ⁺² ₀	16 ⁺² ₀

※上記はJIS B 0952に準じます。

