

スタンダードタイプ

TBS TBS-130・160・250



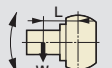

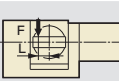


最新テクノロジーのツダコマボールドライブシステムに傾斜2軸タイプが加わりました。5軸加工において最高のパフォーマンスを発揮し、生産性の向上に貢献します。



TBS-160,H

単位：mm

仕様

		TBS-130,H	TBS-160,H	TBS-250,H			
傾斜角度		-30°～+110°	-30°～+110°	-30°～+110°			
スピンドル直径		φ90 h7	φ100 h7	φ140 h7			
テーブル直径		φ135 (オプション)	φ160 or 200 (オプション)	φ250 (オプション)			
0°時テーブル上面高さ		225 (250 面板取付時)	270 (300 面板取付時)	290 (320 面板取付時)			
90°時センターハイト		160	200	235			
センター穴	口元 貫通	φ55 H7 (φ40 H7 面板取付時) φ40	φ55 H7 (φ50 H7 面板取付時) φ40	φ80 H7 (φ75 H7 面板取付時) φ50			
テーブルTスロット幅		12H8 (面板取付時)	12H8 (面板取付時)	12H8 (面板取付時)			
ガイドブロック幅		14h7	18h7	18h7			
サーボモータ (FANUCの場合)		回転軸 αiS2	傾斜軸 αiS2	回転軸 αiS8	傾斜軸 αiS8		
モータ軸換算イナーシャ	×10 ⁻³ kg・m ²	0.121	0.140	0.155	0.168	0.586	0.465
総減速比		1/48	1/60	1/60	1/60	1/45	1/60
テーブル最高回転数	min ⁻¹ (モータ3,000min ⁻¹ 時)	62.5	50	50	50	66.6	50
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧	空圧	空圧
クランプトルク /空圧0.49MPa投入時	N・m	500	500	500	500	1,000	1,000
割出精度(累積)	秒	20	—	20	—	20	—
傾斜角精度(累積)	0°～+90°間 秒	—	30	—	30	—	40
製品質量	kg	120	160	280			
積載質量	0° (水平時)	 kg	35	60	135		
	0°～90° (傾斜時)	 kg	20	40	85		
傾斜可搬 モーメント	W×L 	N・m	61.1	59.6	186.7		
オプション 仕様	F 	N	3,920	10,800	14,400		
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F×L 	N・m	500	500	1,000		
	F×L 	N・m	500	500	1,000		
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg・m ²	0.08	0.19	1.05		

CE対応機種

- 資料** 他メーカーサーボモータ **P.70** フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 **P.81**
傾斜用テーブルワーク積載可能エリア **P.72**
- オプション** 高精度仕様 **P.66** ロータリージョイント **P.68** プルスタッド **P.68**

