

スタンダードタイプ

# TWA/TN

## TWA-100・130・160・200 TN-450



TWA-130

単位：mm

スピードとパワーそして省スペースを併せもつ5軸加工用円テーブルです。  
特にTWA-100、TWA-130はドリル、タッピングマシンにベストマッチします。

仕様

		TWA-100	TWA-130	TWA-160	TWA-200	TN-450					
傾斜角度		-17°~+107°	-17°~+107°	-30°~+110°	-30°~+110°	-10°~+95°					
スピンドル直径		φ86h7	φ90h7	φ100h7	φ120h7	—					
テーブル直径		φ135(オプション)	φ135(オプション)	φ160 or 200(オプション)	φ200 or 250(オプション)	φ450					
0°時テーブル上面高さ		180 (205 面板取付時)	210 (235 面板取付時)	235 (260 面板取付時)	270 (300 面板取付時)	425					
90°時センターハイト		135	150	180	210	425					
センター穴	□元	φ55H7 (φ40H7 面板取付時)	φ55H7 (φ40H7 面板取付時)	φ55H7 (φ50H7 面板取付時)	φ65H7 (φ60H7 面板取付時)	φ170H7					
	貫通	φ35	φ37	φ40	φ45	φ136					
テーブルTスロット幅		12H8(面板取付時)	12H8(面板取付時)	12H8(面板取付時)	12H8(面板取付時)	14H7					
ガイドブロック幅		14h7	14h7	18h7	18h7	18h7					
サーボモータ (FANUCの場合)	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	
	αiS2	αiS2	αiS2	αiS2	αiS2	αiS2	αiF4	αiF4	αiF22	αiF22	
モータ軸換算イナーシャ	×10 <sup>-3</sup> kg・m <sup>2</sup>	0.072	0.078	0.074	0.072	0.17	0.18	0.38	0.45	5.34	3.00
総減速比		1/60	1/120	1/60	1/120	1/72	1/120	1/45	1/90	1/90	1/180
テーブル最高回転数	min <sup>-1</sup>	41.6 ( $\frac{モータ}{2,500min^{-1}}$ )	16.6	41.6 ( $\frac{モータ}{2,500min^{-1}}$ )	16.6	27.7	16.6	44.4	22.2	22.2	11.1
	(モータ2,000min <sup>-1</sup> 時)										
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧	空圧	空圧	空圧	空圧	油圧	油圧
クランプトルク	N・m	200	300	500	500	500	800	800	1,000	3,700	7,400
割出精度(累積)	秒	40	—	40	—	30	—	30	—	15	—
傾斜角精度(累積)	0°~+90°間 秒	—	45	—	45	—	45	—	45	—	90
製品質量	kg	75	85	135	195	1,200					
積載質量	0° (水平時)	kg	35	35	60	120	500				
	0°~90° (傾斜時)	kg	20	20	40	70	300				
傾斜可搬モーメント	W×L N・m	24	24	39.2	53.7	288.2					
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F×L N・m	200	500	500	800	3,700					
許容ワーケイナーシャ	F×L N・m	300	500	800	1,000	7,400					
	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ kg・m <sup>2</sup>	0.08	0.08	0.19	0.59	9.38					

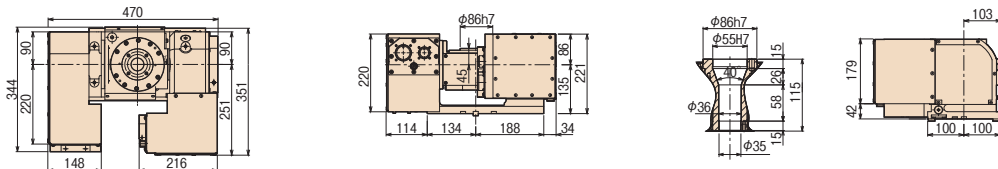
CE対応機種 (TNは除く)

- 資料 他メーカーサーボモータ **P.70** フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 **P.81**  
傾斜用テーブルワーク積載可能エリア **P.72**
- オプション 高精度仕様 **P.66** プルスタッド **P.68** ロータリージョイント **P.68**

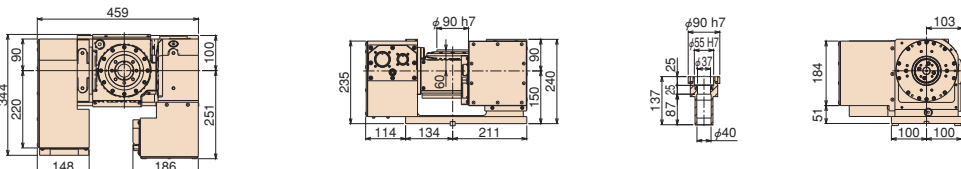
# 寸法図

単位:mm

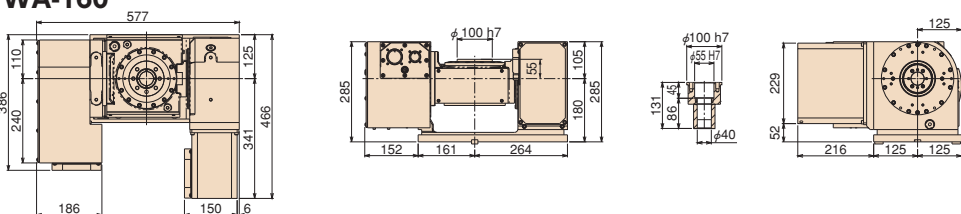
## TWA-100



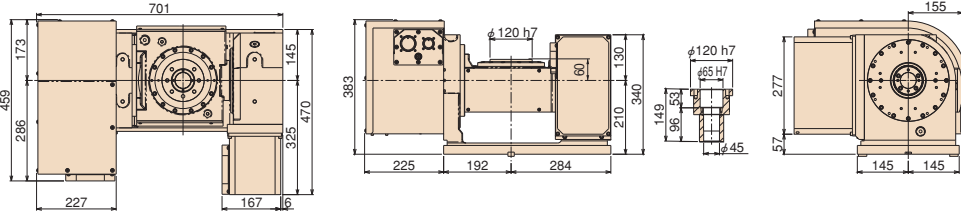
## TWA-130



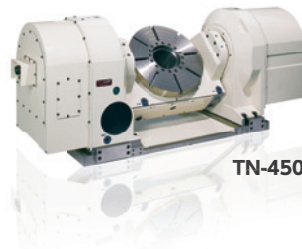
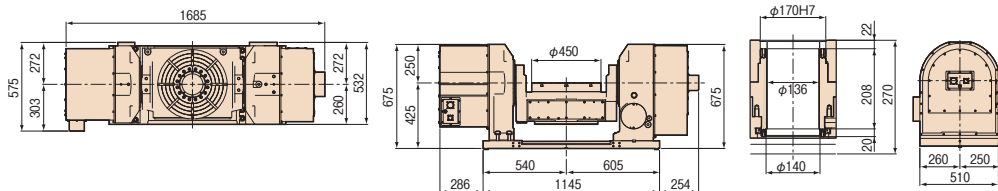
## TWA-160



## TWA-200

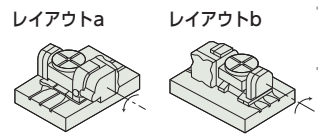


## TN-450



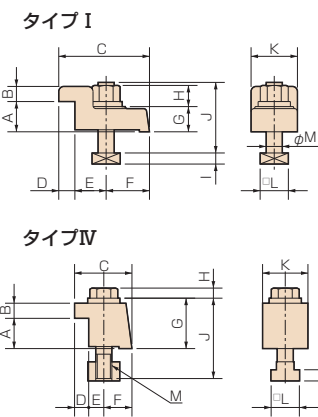
注) 上記外寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなる場合があります。

- RBS
- RBH
- RBM
- TBS
- RWE/RWA
- RN
- RWH
- RWA-B
- RWB
- RWB-K
- RCB
- RCH
- RCV
- マルチスピンドル
- RWM
- TWA/TN
- TWS
- TWB
- マルチスピンドル
- TWM
- RDS
- TDS
- TDB
- 1軸NC
- コントローラー
- アクセサリ
- オプション
- 仕様
- 資料



### クランピングブロック、ボルト

	タイプ	使用数	レイアウト	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
TWA-100	I	4	a b	40~160 *	14	20	12	70	10	35	25	20	12	8	50	35	23	12
TWA-130	I	4	a b	40~190 *	14	20	12	70	10	35	25	20	17	8	55	35	23	12
TWA-160	I	4	a b	78~150 63~117	18	20	12	70	10	35	25	17	15	11	55	35	28	16
TWA-200	I	4	a b	80~180 78~125	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16
TN-450	IV	4	a b	80~250 *	18	50	20	74	20	18	36	75	10	11	105	70	28	16



注) 1. \*レイアウトbの場合、取付方法については打合せとなります。  
 注) 2. 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご利用ください。