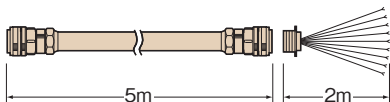


TPC オプション

TPC5 フル装備連動ケーブル

☞ P.57

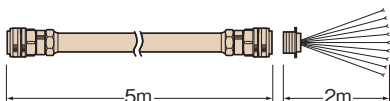


以下の仕様を用いるときに必要です。

- ・ストップ、インターロック入力
- ・位置決め完了 2、3、4 出力
- ・オートモード選択中出力
- ・位置決め中出力
- ・アラーム出力

- フル装備連動ケーブル (標準長さ5m)

TPC5 B信号ケーブル



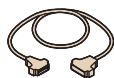
以下の仕様を用いるときに必要です。

- ・外部ワークナンバーセット機能
- ・外部角度データ入力方式
- ・M信号データ固定入力方式

- B信号ケーブル (標準長さ5m)

※ B 信号ケーブルを使用するには内部ハーネスの追加が必要です。

TPC-Jr TPC5 RS232Cケーブル



TPC5、TPC-Jr のプログラム、パラメーター、フィードデータの入出力、プリントアウトが外部機器を通して行えます。外部機器は別途準備ください。また、ケーブルはお客様でも製作可能です。

- RS232C ケーブル (標準長さ5m)

TPC5 高分解能仕様 ロータリーエンコーダタイプ

☞ P.66



ロータリーエンコーダフィードバックにより、フルクローズドループ制御ができます。

- ロータリーエンコーダ
- IBV ユニット (以上ハイデンハイン社製)
- TPC5 RE 仕様

TPC5 高分解能仕様 MPスケールタイプ

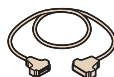
☞ P.66



MP スケールフィードバックにより、フルクローズドループ制御ができます。

- MPスケール
- A/D 変換器 (以上ニデックマシンツール社製)
- TPC5 RI 仕様

TPC-Jr TPC5 「リモートモード」仕様

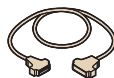


計測用のシステム等を構成するときに使用します。シリアルチャンネルを使用して、パソコンなどに接続できます。

- RS232Cケーブル

TPC-Jr TPC5 「リモートモード+M」仕様

☞ P.54



機械側NCのRS232Cポートから指令角度等を送り、M信号でスタートさせる機械側でのプログラム1本化機能です。

- RS232Cケーブル

注) マシニングセンタによってはこの機能が使用できない場合があります。詳細は機械メーカー様にお問合せ下さい。

TPC-Jr 手動パルス発生器

ダイヤルを回すことでハンドル送りができます。ダイヤル1回転100パルス、倍率は×1、×10、×100倍から選択できます。

- 手動パルス発生器 (ケーブル長さ3m)

RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA/TN

TWS

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料