

スタンダードタイプ

RBS RBS-160・250・320

最新テクノロジーのツダコマボールドライブシステムを採用。
ウォームギヤ比2倍の高速割出とノーバックラッシュにより
高い生産性と高品位加工が可能になりました。



単位：mm

仕 様

		RBS-160,H	RBS-250,H	RBS-320,H
使用勝手	R	○	○	○
	L	○	○	○
スピンドル直径		φ100	φ140	φ180
テーブル直径		φ160 or φ200 (オプション)	φ250 (オプション)	φ320 (オプション)
センターハイト		160	210	255
センター穴	口元	φ55H7×45	φ80H7×45	φ115H7×45
	貫通	φ40	φ50	φ85
テーブルTスロット幅		12H8	12H8	14H8
ガイドブロック幅		14h7	18h7	18h7
サーボモータ (FANUCの場合)		αiS4	αiS8	αiS12
モータ軸換算イナーシャ	×10 ⁻³ kg・m ²	0.19	0.42	2.24
製品質量	kg	60	110	210
総減速比		1/36	1/36	1/36
テーブル最高回転数	min ⁻¹ (モータ3,000min ⁻¹ 時)	83.3	83.3	83.3
割出精度(累積)	秒	15	15	15
クランプ方式		空圧	空圧	空圧
クランプトルク /空圧0.49MPa 投入時	N・m	500	1,000	1,500
積載質量				
タテ置き時	kg	100 (200) <300>	125 (250) <400>	175 (350) <500>
ヨコ置き時	kg	200	250	350
許容負荷 (テーブルクランプ時)				
F	N	10,800	14,400	24,800
F×L	N・m	500	1,000	1,500
F×L	N・m	780	1,900	4,700
許容 ワークイナーシャ	kg・m ²	0.64	1.95	4.48

CE対応機種

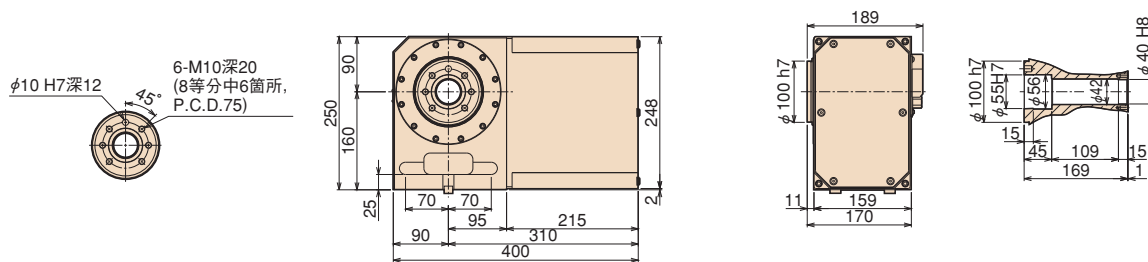
資料 他メーカーサーボモータ **P.70** フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 **P.81**

オプション 高精度仕様 **P.66** ロータリージョイント **P.68**

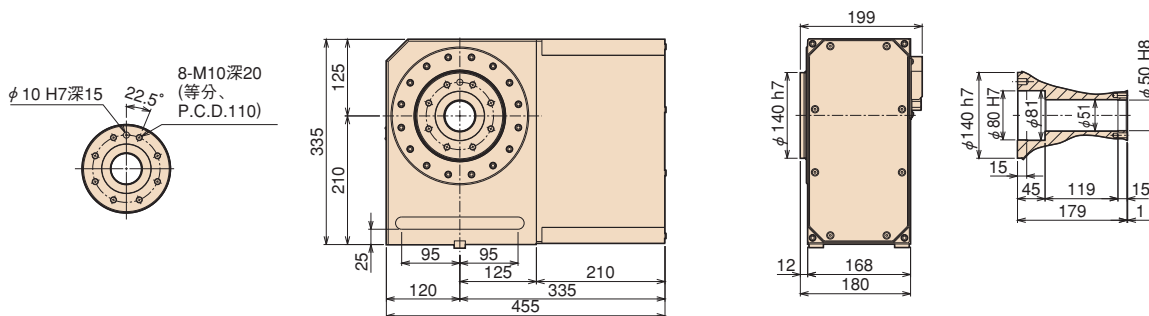
寸法図

単位:mm

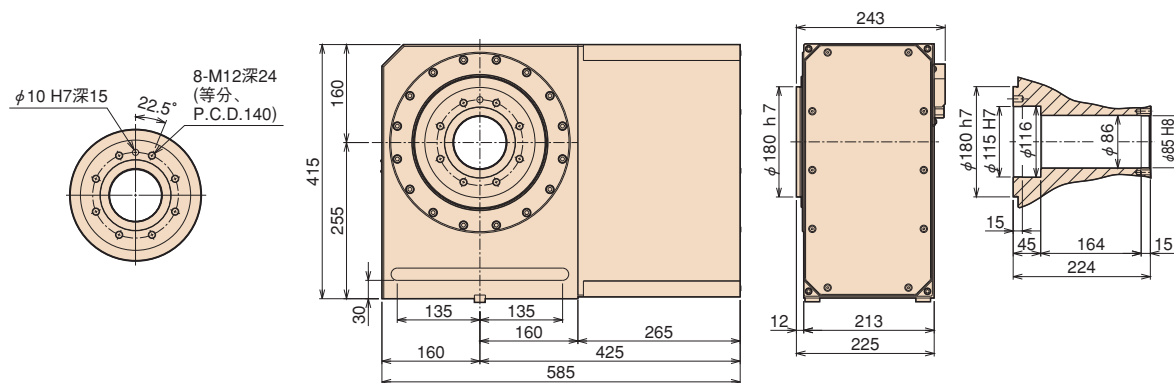
RBS-160R



RBS-250R



RBS-320R



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。

RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA

TWS

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料

クランピングブロック、ボルト

単位:mm

	使用数	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
RBS-160	2	—	14	—	—	—	—	—	—	—	17	8	60	—	23	12
RBS-250	4	40~120	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16
RBS-320	4	55~147	18	30	15	90	16	31	43	25	21	11	70	46	28	16

注) 1. 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用命ください。
注) 2. RBS-160はクランピングボルトのみの付属となります。

タイプI

