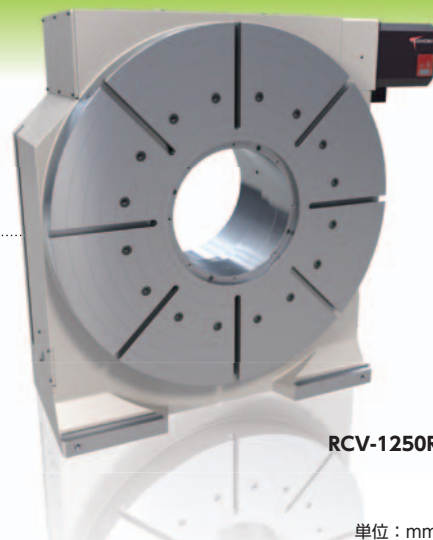


モータ水平取付タイプ

RCV RCV-800・1000・
1250・1600

モータをボディ側面に水平に取付けたベーシックな大形対応モデル。
強力油圧クランプ機構を内蔵しています。



RCV-1250R

単位：mm

仕 様

		RCV-800	RCV-1000	RCV-1250	RCV-1600
使用勝手	R	○	○	○	○
	L	—	—	—	—
	K	○	○	○	○
テーブル直径 () : オプション		φ800 (φ1,000)	φ1,000 (φ1,200)	φ1,250 (φ1,500)	φ1,600
センターハイト		530	625	775	950
センター穴	口元	φ360H7×45	φ410H7×75	φ500H7×25	φ720H7
	貫通	φ310	φ360	φ450	φ670
テーブルTスロット幅		18H7	22H7	22H7	28H7
ガイドブロック幅		22h7	22h7	22h7	22h7
サーボモータ (FANUCの場合)		αiF12	αiF22	αiF22	αiF22
モータ軸換算イナーシャ $\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$		4.89	8.24	5.04	6.14
製品質量	kg	1,350	2,500	4,200	7,200
総減速比		1/360	1/360	1/720	1/720
テーブル最高回転数 min^{-1} (モータ2,000 min^{-1} 時)		5.5	5.5	2.7	2.7
割出精度(累積)	秒	15	15	15	15
クランプ方式		油圧 or 空油圧(オプション)	油圧 or 空油圧(オプション)	油圧 or 空油圧(オプション)	油圧
クランプトルク ／油圧3.5MPa投入時	N・m	16,000	20,000	33,000	41,000
積載質量	タテ置き時  () : テールストック使用時	kg 2,000 (4,000)	kg 3,500 (7,000)	kg 7,000 (14,000)	kg 10,000 (20,000)
	ヨコ置き時 	kg 4,000	kg 7,000	kg 14,000	kg 20,000
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F 	N 100,000	N 185,000	N 383,000	N 754,000
	F×L 	N・m 16,000	N・m 20,000	N・m 33,000	N・m 41,000
	F×L 	N・m 11,600	N・m 22,900	N・m 56,700	N・m 153,000
許容 ワークイナーシャ $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	320	874	2,734	6,400

CE対応機種

資料

他メーカーサーボモータ P.70

オプション

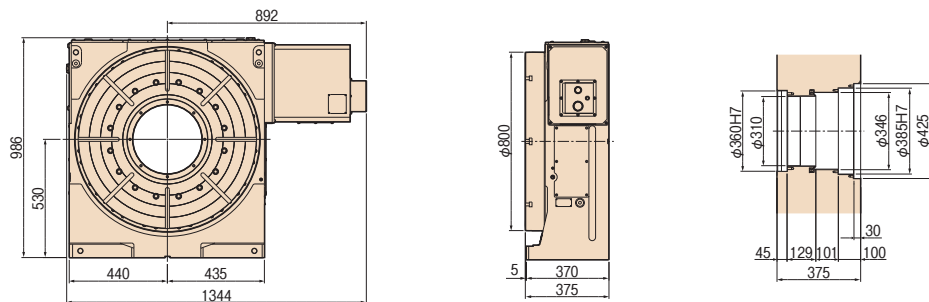
高精度仕様 P.66

空油圧仕様 P.69

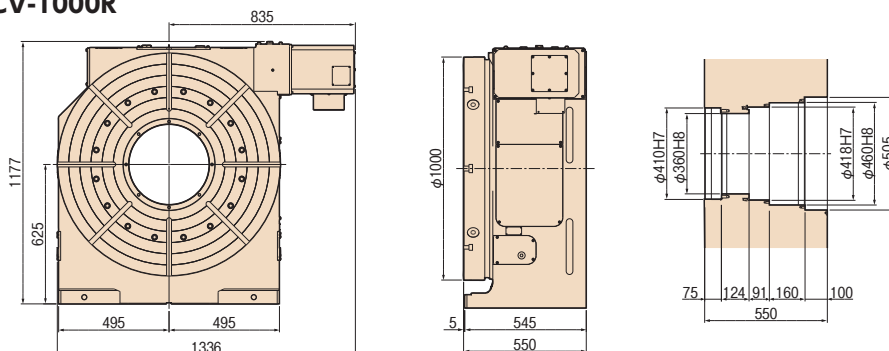
寸法図

単位:mm

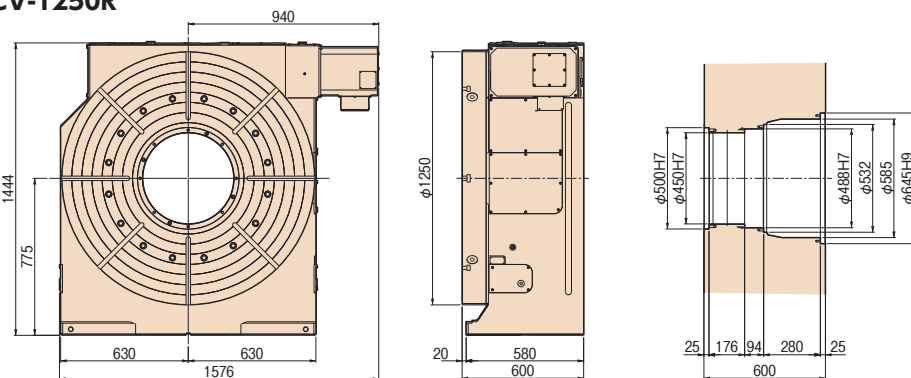
RCV-800R



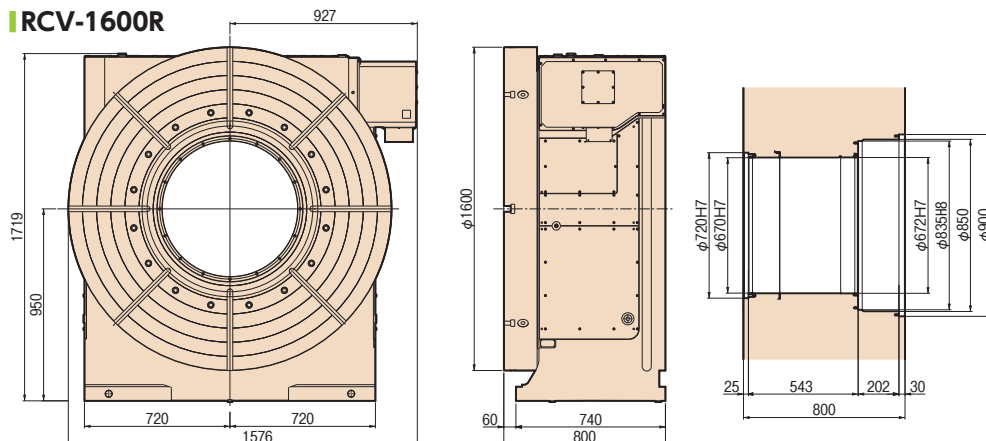
RCV-1000R



RCV-1250R



RCV-1600R



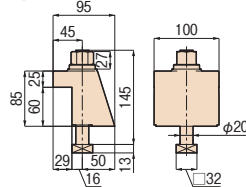
注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。

クランピングブロック、ボルト 単位:mm

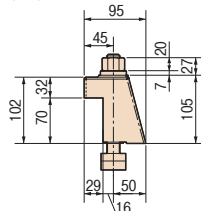
	タイプ	使用数	適用T溝ピッチ	適用T溝幅
RCV-800	Ⅱ	4	80~350	22
RCV-1000	Ⅱ	4	80~400	22
RCV-1250	Ⅱ	8	—	22
RCV-1600	Ⅲ	10	—	22

注) 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用意ください。

タイプⅡ



タイプⅢ



RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA

TWS

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料