

大孔径型号

RCB RCB-350·450·550

主轴内部采用特殊的高刚性轴承,有更高的综合刚性,很适合用于超硬刀具,航空航天等难切削材料零件的重切削加工。

工件可以安装在超大通孔内部,在靠近面板的位置进行切削加工。



规格

		RCB-350	RCB-450	RCB-550		
RBS						
RBH						
多轴 RBM						
TBS						
RWE/RWA RN						
RWH						
RWA-B	R	○	○	○		
	L	—	—	—		
RWB						
	K	○	○	○		
RWB-K	面板直径	φ350	φ450	φ550		
RCB	中心轴高度	255	310	350		
	中心孔	前端孔径	φ245H7	φ295H7	φ345H7	
贯通孔		φ216	φ265	φ315		
RCH	面板T型槽	14H7	14H7	18H7		
RCV	导块大小	18h7	18h7	18h7		
	伺服马达 (FANUC时)	αiF12	αiF22	αiF22		
多轴 RWM	伺服马达 (FANUC时)	αiF12	αiF22	αiF22		
TWA/TN	马达轴换算惯量	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	3.48	6.14	5.84	
TWS	产品重量	kg	330	520	720	
TWB	总减速比		1/90	1/90	1/120	
	最高转速	min^{-1} (马达为2,000 min^{-1})	22.2	22.2	16.6	
多轴 TWM	分度精度(累积)	秒	15	15	15	
RDS	刹车方式		油压或空油压(选项)	油压或空油压(选项)	油压或空油压(选项)	
TDS TDB	刹车扭矩 /油压为3.5MPa	N·m	3,300	4,700	6,500	
单轴NC 控制器	载重	立放时 () : 使用尾座时	kg	400 (800)	700 (1,400)	1,000 (2,000)
	附件	F	N	50,000	85,000	150,000
选项	容许负载 (刹车时)	F×L	N·m	3,300	4,700	6,500
	资料	F×L	N·m	3,600	7,300	15,000
	容许 工件惯量	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	6.1	17.7	37.8

资料

其他厂家的伺服马达

P.70

安装面板或夹具时的注意事项

P.81

选项

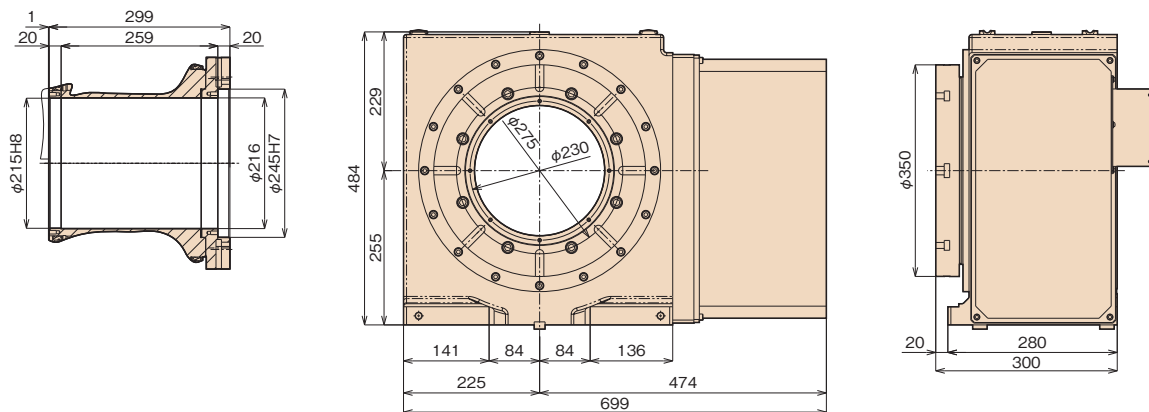
气转油装置

P.69

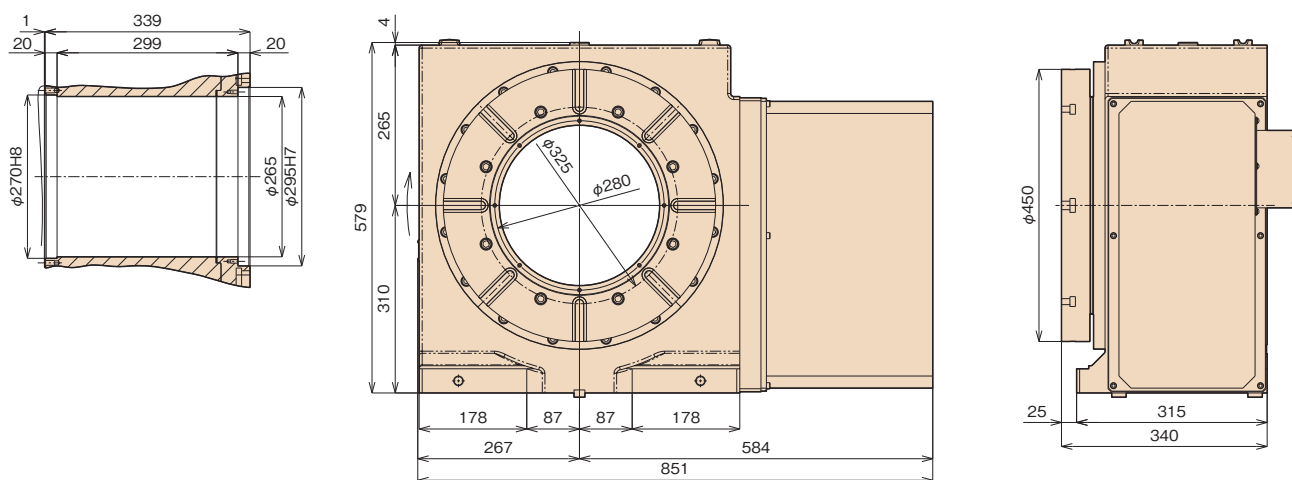
外观尺寸图

单位：mm

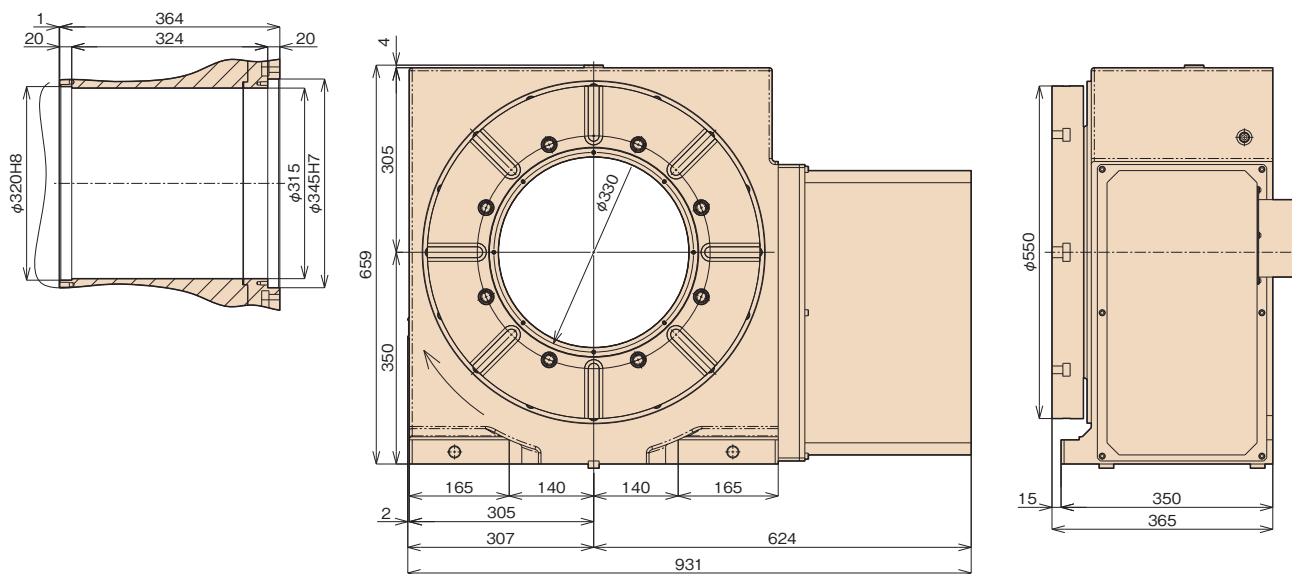
RCB-350R



RCB-450R



RCB-550R



注) 上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时，尺寸有变化。

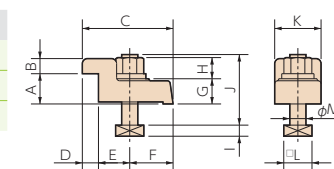
压块, 螺栓

单位：mm

型号 I

型号	使用数	适用T槽间距	适用T槽宽度	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	
RCB-350	I	4	107~197	18	30	15	90	16	31	43	25	21	11	70	46	28	16
RCB-450	I	4	113~242	18	40	20	110	18	42	50	25	21	11	70	46	28	16
RCB-550	I	4	163~282	18	40	20	110	18	42	50	25	21	11	70	46	28	16

注) 安装上述指定的T槽间距之外时，请从市面上购买压块，螺栓等，或者从我司订购特殊压块。



- RBS
- RBH
- 多轴 RBM
- TBS
- RWE/RWA RN
- RWH
- RWA-B
- RWB
- RWB-K
- RCB**
- RCH
- RCV
- 多轴 RWM
- TWA/TN
- TWS
- TWB
- 多轴 TWM
- RDS
- TDS
- TDB
- 单轴NC 控制器
- 附件
- 选项
- 资料