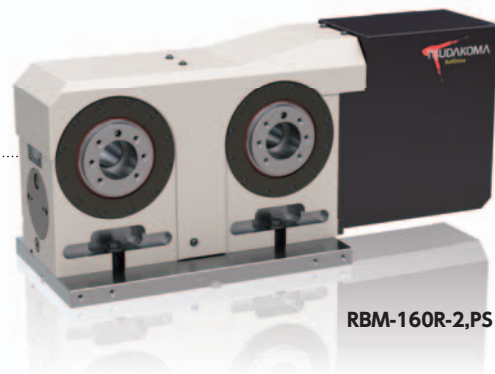


マルチスピンドルタイプ

RBM RBM-160-2

ボールドライブシステムの高速割出とノーバックラッシュによる高い生産性と高品位加工に加えて、多数個同時加工が可能となり、さらなる生産効率アップに貢献します。



RBM-160R-2,PS

仕 様

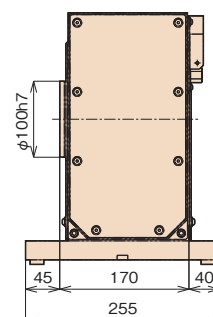
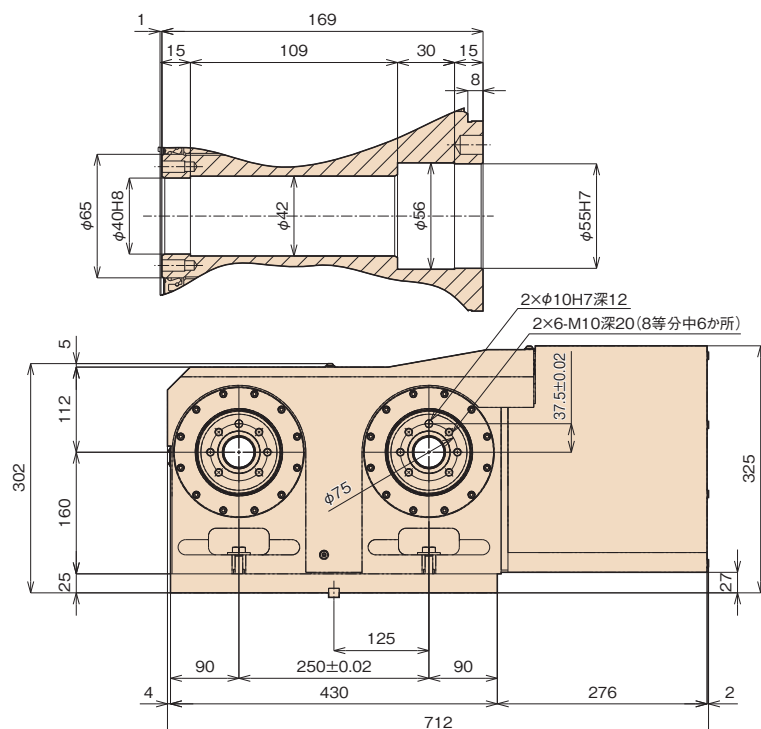
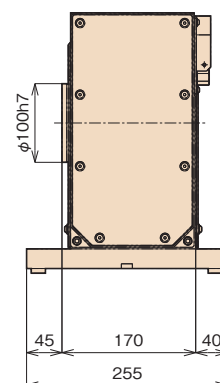
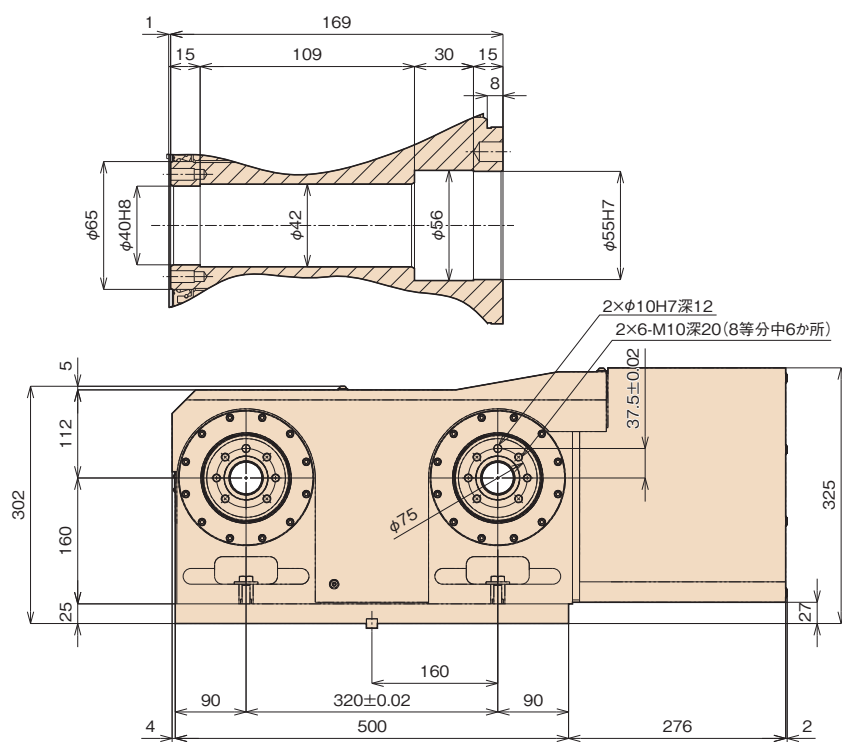
単位：mm

		RBM-160-2
使用勝手	R	○
	L	○
スピンドル直径		φ100h7
テーブル直径		φ160 or φ200 (オプション)
スピンドル軸間距離		250 (PS) 320 (PL)
センターハイト (ベース無し時)		160
センター穴	□ 元	φ55H7
	貫 通	φ40
ガイドブロック幅		14 h 7
サーボモータ (FANUCの場合)		α iF8
軸数		2軸
モータ軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	0.87
製品質量	kg	150 (PS) 160 (PL)
総減速比		1/36
テーブル最高回転数	min^{-1} (モータ3,000 min^{-1} 時)	83.3
クランプ方式		空圧
クランプトルク ／空圧0.49MPa 投入時	N・m	500
割出精度 (累積)	秒	15
積載質量	 kg/axis	100
許容切削推力 (テーブルクランプ時)	 N・m	500
	 N・m	780
許容 ワークイナーシャ (1軸あたり)	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$  $\text{kg} \cdot \text{m}^2$	0.64

CE対応機種

資料 他メーカーサーボモータ **P.70** フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 **P.81**

オプション ロータリージョイント **P.68**

RBM-160R-2,PS**RBM-1 60R-2,PL**

資料