

ビッグボアタイプ

RCB RCB-350・450・550

主軸には特殊高剛性ベアリングを採用、1ランク上の高い総合剛性を持ち、超硬刃物、航空機などの難削材の重切削に最適です。大きな貫通穴にワークを挿入でき、面板に近い位置で切削が可能です。



RCB-550R

単位：mm

仕 様

		RCB-350	RCB-450	RCB-550
使用勝手	R	○	○	○
	L	—	—	—
	K	○	○	○
テーブル直径		φ350	φ450	φ550
センターハイト		255	310	350
センター穴	口元	φ245H7	φ295H7	φ345H7
	貫通	φ216	φ265	φ315
テーブルTスロット幅		14H7	14H7	18H7
ガイドブロック幅		18h7	18h7	18h7
サーボモータ (FANUCの場合)		αiF12	αiF22	αiF22
モータ軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	3.48	6.14	5.84
製品質量	kg	330	520	720
総減速比		1/90	1/90	1/120
テーブル最高回転数	min^{-1} (モータ2,000 min^{-1} 時)	22.2	22.2	16.6
割出精度(累積)	秒	15	15	15
クランプ方式		油圧 or 空油圧(オプション)	油圧 or 空油圧(オプション)	油圧 or 空油圧(オプション)
クランプトルク ／油圧3.5MPa投入時	N・m	3,300	4,700	6,500
積載質量	タテ置き時 () : テールストック使用時	400 (800)	700 (1,400)	1,000 (2,000)
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F	50,000	85,000	150,000
オプション 仕様	F×L	3,300	4,700	6,500
	F×L	3,600	7,300	15,000
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	6.1	17.7	37.8

資料

他メーカーサーボモータ

P.70

フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項

P.81

オプション

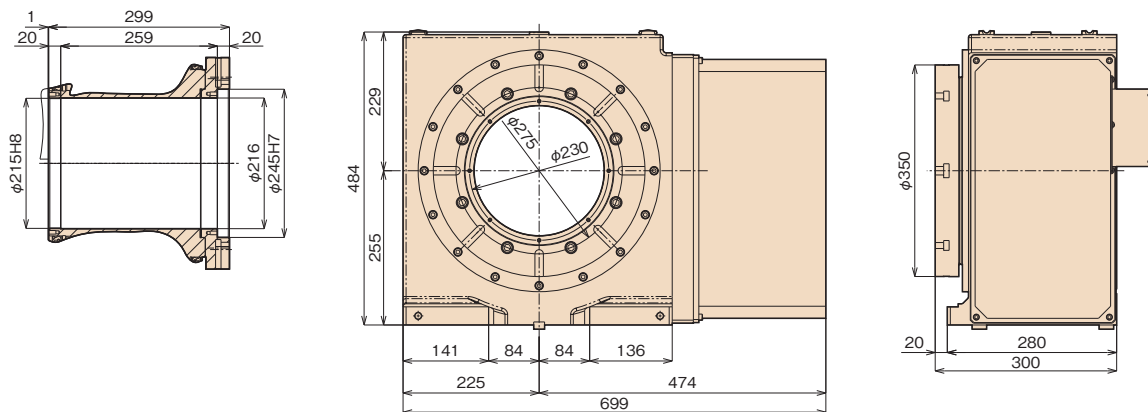
空油圧仕様

P.69

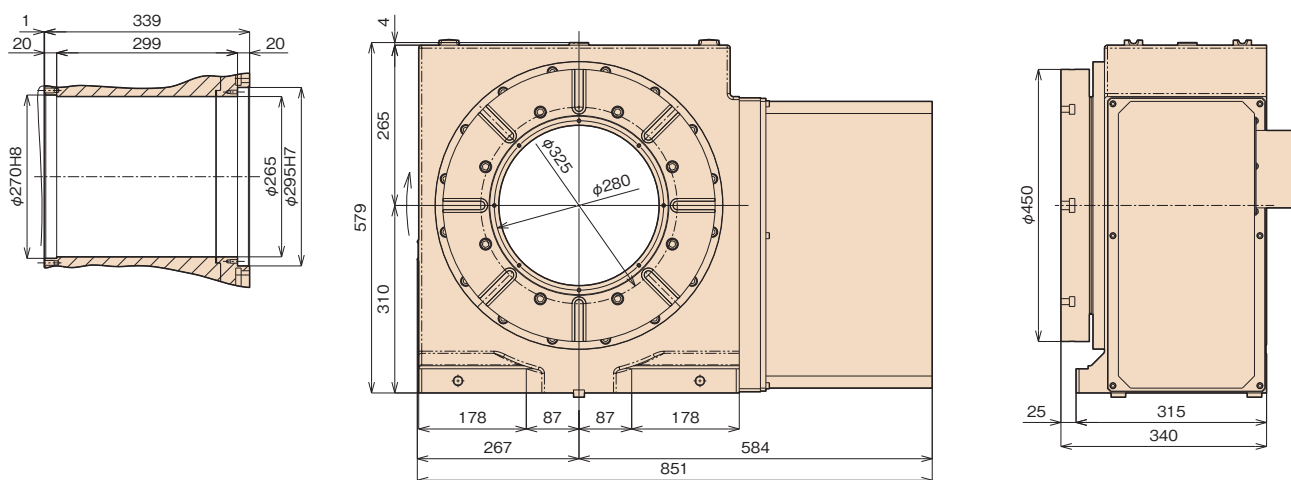
寸法図

単位:mm

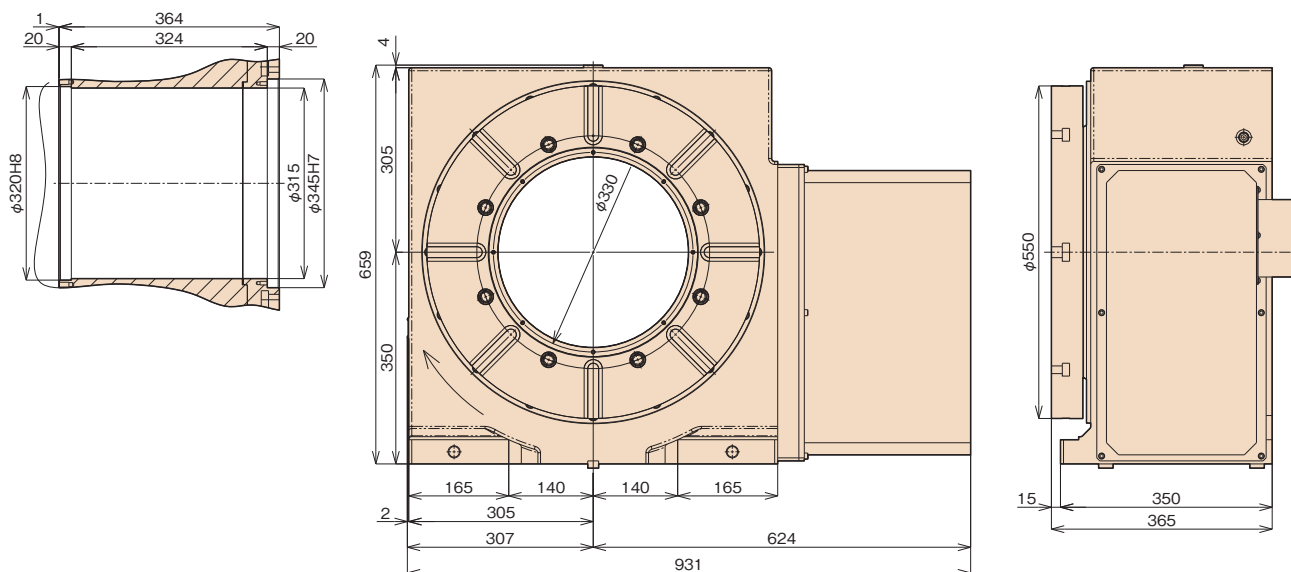
RCB-350R



RCB-450R



RCB-550R



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。

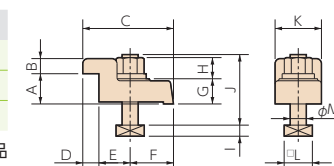
クランピングブロック、ボルト

単位:mm

	タイプ	使用数	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
RCB-350	I	4	107~197	18	30	15	90	16	31	43	25	21	11	70	46	28	16
RCB-450	I	4	113~242	18	40	20	110	18	42	50	25	21	11	70	46	28	16
RCB-550	I	4	163~282	18	40	20	110	18	42	50	25	21	11	70	46	28	16

注) 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用意ください。

タイプ I



RBS
RBH
RBM
TBS
RWE/RWA
RN
RWH
RWA-B
RWB
RWB-K
RCB
RCH
RCV
マルチスピンドル
RWM
TWA
TWS
TWB
マルチスピンドル
TWM
RDS
TDS
TDB
1軸NC
コントローラー
アクセサリ
オプション
仕様
資料