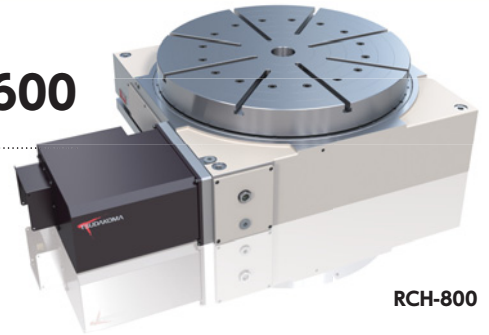


卧式型号

RCH RCH-800•1000•1250•1600




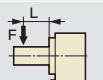

在大型,龙门,五面加工机中有大量实绩卧式专用大型转台。
拥有轻松对应大重量工件的高刚性。



RCH-800

规格

单位: mm

		RCH-800	RCH-1000	RCH-1250	RCH-1600
RBS	面板直径 ():选项	φ 800 (φ 1,000)	φ 1,000 (φ 1,200)	φ 1,250 (φ 1,500)	φ 1,600 (φ 2,000/φ 2,500)
RBH	平直高度	320	330	410	550 (590/590)
多轴 RBM	中心孔 前端孔径	φ 75H7×30	φ 75H7×30	φ 75H7×30	φ 75H7
TBS	面板T型槽	18H7	22H7	22H7	28H7
RWE/RWA RN	导块大小	22h7	22h7	22h7	—
RWH	伺服马达 (FANUC时)	α iF12	α iF22	α iF22	α iF22
RWA-B	马达轴换算惯量 × 10 ⁻³ kg·m ²	4.72	8.24	5.04	6.01
RWB	产品重量 kg	1,150	1,700	3,100	5,200 (6,900/8,900)
RWB-K	总减速比	1/360	1/360	1/720	1/720
RCB	最高转速 min ⁻¹ (马达为2,000min ⁻¹)	5.5	5.5	2.7	2.7
RCH	分度精度(累积) 秒	15	15	15	15
RCV	刹车方式	油压或空油压(选项)	油压或空油压(选项)	油压或空油压(选项)	油压
多轴 RWM	刹车扭矩 N·m /油压为3.5MPa	16,000	20,000	33,000	41,000
TWA/TN	载重 横卧时  kg	4,000	7,000	14,000	30,000
TWS	载重 F  N	100,000	185,000	383,000	754,000
TWB	容许负载 (刹车时) F×L  N·m	16,000	20,000	33,000	41,000
多轴 TWM	容许负载 (刹车时) F×L  N·m	11,600	22,900	56,700	153,000
RDS	容许工件惯量 $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$  kg·m ²	320	874	2,734	9,600
TDS TDB	附件				
单轴NC 控制器	选项				
资料	资料				

CE对应产品

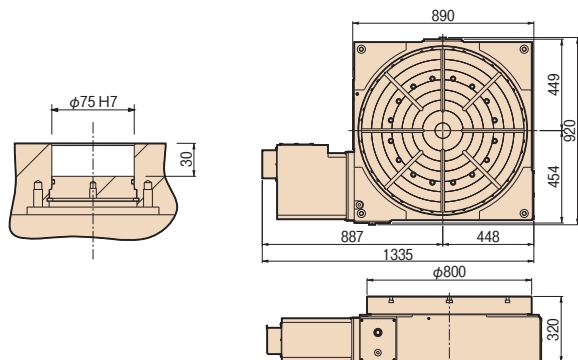
资料 其他厂家的伺服马达 P.70

选项 高精度规格 P.66 气转油装置 P.69

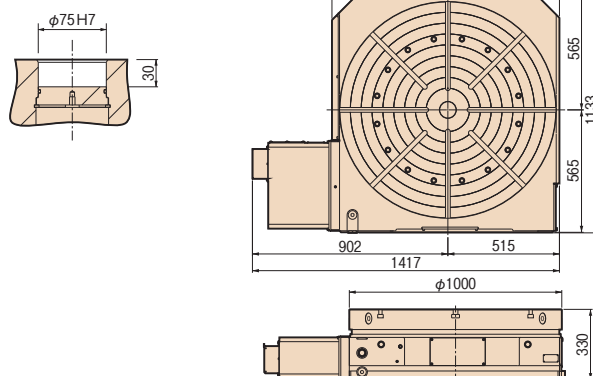
外观尺寸图

单位：mm

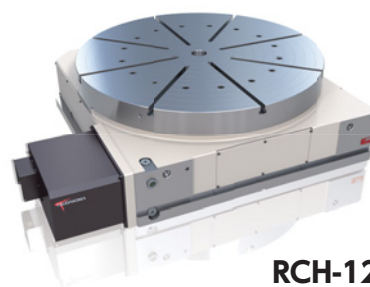
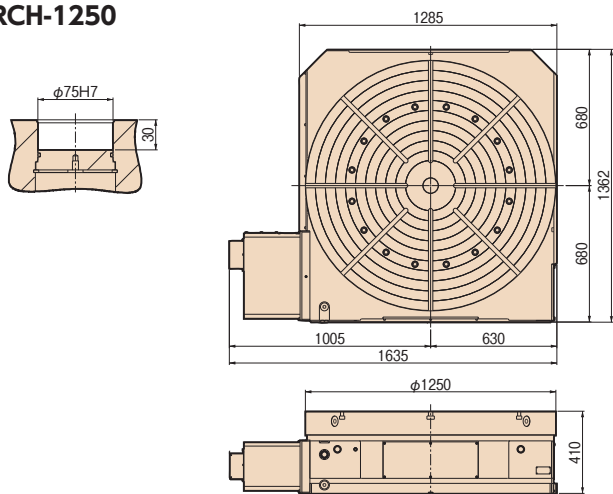
RCH-800



RCH-1000

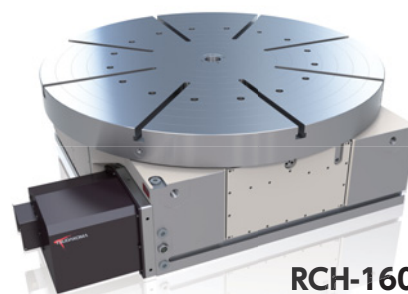
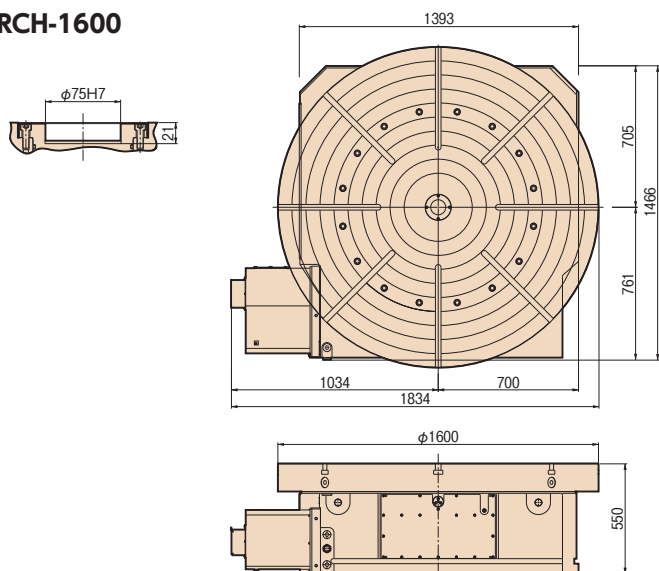


RCH-1250



RCH-1250

RCH-1600



RCH-1600

RCH-1600
φ2,000mm 面板规格 (选项)

- RBS
- RBH
- 多轴 RBM
- TBS
- RWE/RWA RN
- RWH
- RWA-B
- RWB
- RWB-K
- RCB
- RCH
- RCV
- 多轴 RWM
- TWA/TN
- TWS
- TWB
- 多轴 TWM
- RDS
- TDS
- TDB
- 单轴NC 控制器
- 附件
- 选项
- 资料

注) 上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时，尺寸有变化。

压块, 螺栓

单位：mm

型号	使用数	适用T槽间距	适用T槽宽度	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	
RCH-800	II	4	80~400	22	40	20	85	24	20	41	60	27	13	115	80	32	20
RCH-1000	II	4~8	80~320	22	40	20	85	24	20	41	60	27	13	115	80	32	20
RCH-1250	II	4~8	80~450	22	50	20	74	20	18	36	70	27	13	130	70	32	20
RCH-1600	II	4 to 8	80 to 450	22	50	20	74	20	18	36	70	27	13	130	70	32	20

注) 安装上述指定的T槽间距之外时，请从市面上购买压块，螺栓等，或者从我司订购特殊压块。

型号 II

