

スタンダードタイプ

TWA**TWA-100・130・160・200**

TWA-130

単位：mm

スピードとパワーそして省スペースを併せもつ5軸加工用円テーブルです。
特にTWA-100、TWA-130はドリル、タッピングマシンにベストマッチします。

仕 様

		TWA-100		TWA-130		TWA-160		TWA-200	
傾斜角度		-17°～+107°		-17°～+107°		-30°～+110°		-30°～+110°	
スピンドル直径		φ86h7		φ90h7		φ100h7		φ120h7	
テーブル直径		φ135 (オプション)		φ135 (オプション)		φ160 or 200 (オプション)		φ200 or 250 (オプション)	
0°時テーブル上面高さ		180		210		235		270	
90°時センターハイト		135		150		180		210	
センター穴	口元 貫通	φ55H7 φ35		φ55H7 φ37		φ55H7 φ40		φ65H7 φ45	
テーブルTスロット幅		12H8		12H8		12H8		12H8	
ガイドブロック幅		14h7		14h7		18h7		18h7	
サーボモータ (FANUCの場合)		回転軸 αiS2	傾斜軸 αiS2	回転軸 αiS2	傾斜軸 αiS2	回転軸 αiS2	傾斜軸 αiS2	回転軸 αiF4	傾斜軸 αiF4
モータ軸換算イナーシャ	×10 ⁻³ kg・m ²	0.072	0.078	0.074	0.072	0.17	0.18	0.38	0.45
総減速比		1/60	1/120	1/60	1/120	1/72	1/120	1/45	1/90
テーブル最高回転数	min ⁻¹ (モータ2,000min ⁻¹ 時)	41.6 (モータ2,500min ⁻¹ 時)	16.6	41.6 (モータ2,500min ⁻¹ 時)	16.6	27.7	16.6	44.4	22.2
クランプ方式		空圧		空圧		空圧		空圧	
クランプトルク ／空圧0.49MPa・油圧3.5MPa投入時	N・m	200	300	500	500	500	800	800	1,000
割出精度(累積)	秒	40	—	40	—	30	—	30	—
傾斜角精度(累積)	0°～+90°間 秒	—	45	—	45	—	45	—	45
製品質量	kg	75		85		135		195	
0° (水平時)	kg	35		35		60		120	
0°～90° (傾斜時)	kg	20		20		40		70	
傾斜可搬 モーメント	W×L N・m	24		24		39.2		53.7	
F	N	3,920		3,920		7,840		13,720	
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F×L N・m	200		500		500		800	
	F×L N・m	300		500		800		1,000	
許容 ワーイナート	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ kg・m ²	0.08		0.08		0.19		0.59	

CE対応機種

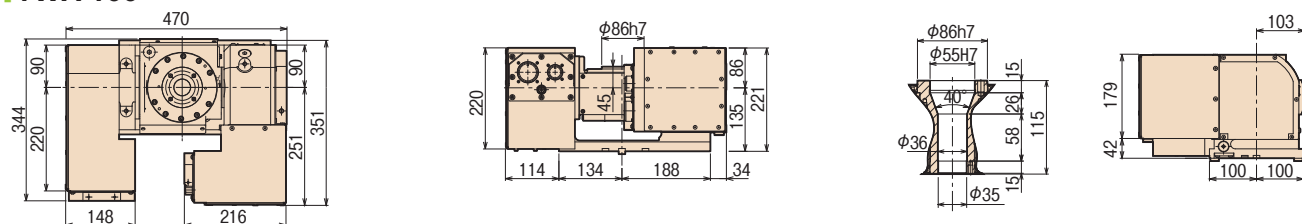
資料 他メーカーサーボモータ **P.70** フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 **P.81**
傾斜用テーブルワーク積載可能エリア **P.72**

オプション 高精度仕様 **P.66** プルスタッド **P.68** ロータリージョイント **P.68**

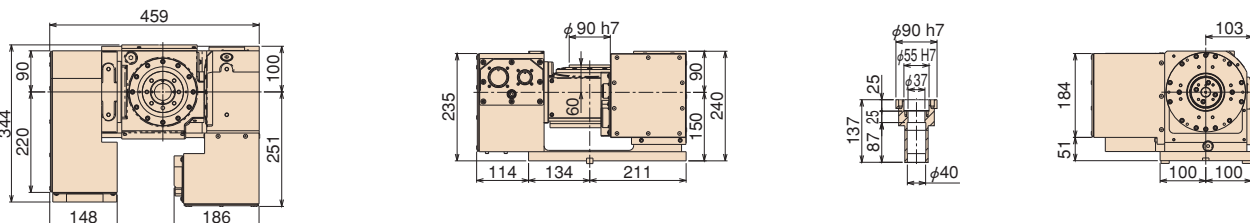
寸法図

単位:mm

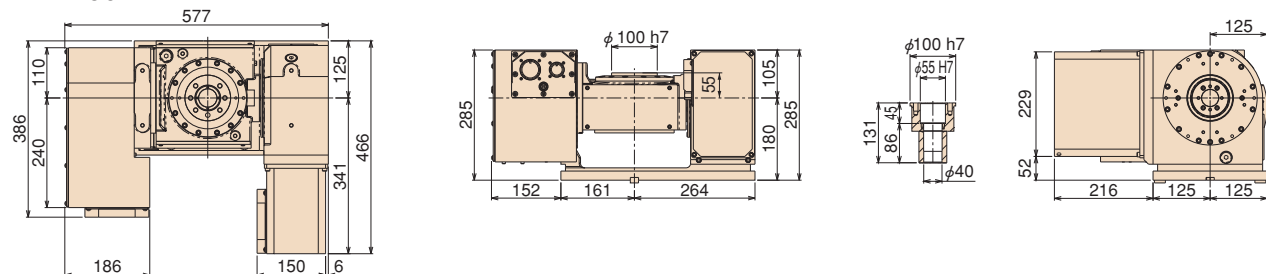
TWA-100



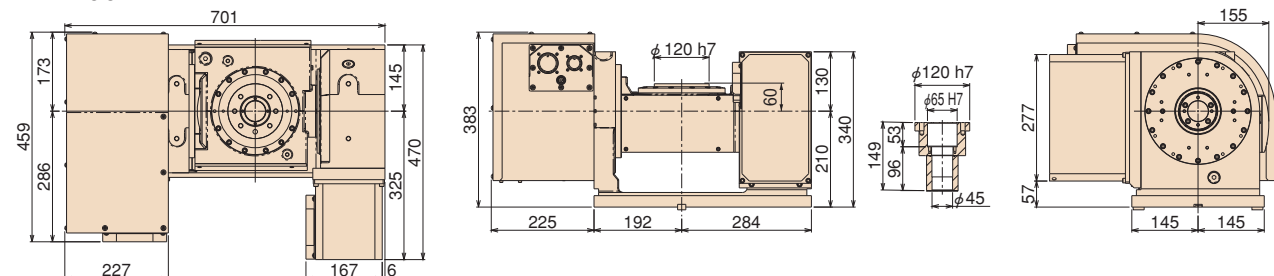
TWA-130



TWA-160



TWA-200



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。



クランピングブロック、ボルト

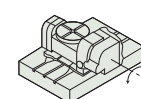
単位:mm

	タイプ	使用数	レイアウト	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
TWA-100	I	4	a b	40~160 *	14	20	12	70	10	35	25	20	12	8	50	35	23	12
TWA-130	I	4	a b	40~190 *	14	20	12	70	10	35	25	20	17	8	55	35	23	12
TWA-160	I	4	a b	78~150 63~117	18	20	12	70	10	35	25	17	15	11	55	35	28	16
TWA-200	I	4	a b	80~180 78~125	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16

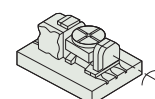
注) 1. *レイアウトbの場合、取付方法については打合せとなります。

注) 2. 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用命ください。

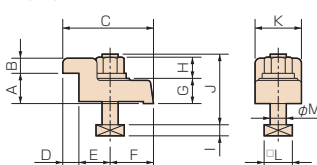
レイアウトa



レイアウトb



タイプI



RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA

TWS

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料