

マルチスピンドルタイプ

TWM**TWM-100・160・250**

回転、傾斜フルNC制御で、複雑形状ワーク、
5面体ワークを多数個同時加工できる高生産性対応モデルです。



TWM-160R,PS

仕 様

単位：mm

		TWM-100,PS	TWM-160	TWM-250
使用勝手	R	—	○	○
(傾斜駆動)	L	—	○	○
	K	—	—	○
傾斜角度		−17°～+107°	−30°～+110°	−30°～+110°
スピンドル直径		φ90h7	φ100h7	φ140h7
テーブル直径		φ135 (オプション)	φ160 or φ200 (オプション)	φ250 (オプション)
スピンドル軸間距離		140	250 (PS), 320 (PL)	320 (PS), 400 (PL)
0°時テーブル上面高さ		220 (245 面板取付時)	250 (280 面板取付時)	325 (355 面板取付時)
90°時センターハイト		160	190	260
センター穴	口元	φ55H7	φ55H7	φ80H7
	貫通	φ40	φ40	φ50
ガイドブロック幅		14h7	18h7	18h7
サーボモータ (FANUCの場合)	回転軸	αiF2	αiF4	αiF8
	傾斜軸	αiF2	αiF8	αiF12
モータ軸換算イナーシャ	×10 ⁻³ kg・m ²	0.13	0.52	0.69
総減速比		1/60	1/60	1/90
テーブル最高回転数	min ⁻¹ (モータ3,000min ⁻¹ 時)	50	50	33.3
クランプ方式		空圧	空圧	空圧
投入圧力		0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa
クランプトルク	N・m	200	500	1,000
割出精度(累積)	秒	40	30	20
傾斜角精度	0°～+90°間	—	—	—
	−30°～90°間	—	—	—
製品質量	kg	110	240 (PS)	550 (PS)
			260 (PL)	595 (PL)
積載質量	0° (水平時)	35	40	100
	0°～90° (傾斜時)	20	40	100
傾斜可搬モーメント	W×L	24	55.8	347.4
許容負荷	F	3,920	10,800	14,400
(テーブルクランプ時)	F×L	200	500	1,000
	F×L	500	1,000	3,100
許容ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	0.05	0.13	0.9
(1軸あたり)				

CE対応機種

資料

他メーカーサーボモータ P.70

傾斜用テーブルワーク積載可能エリア P.72

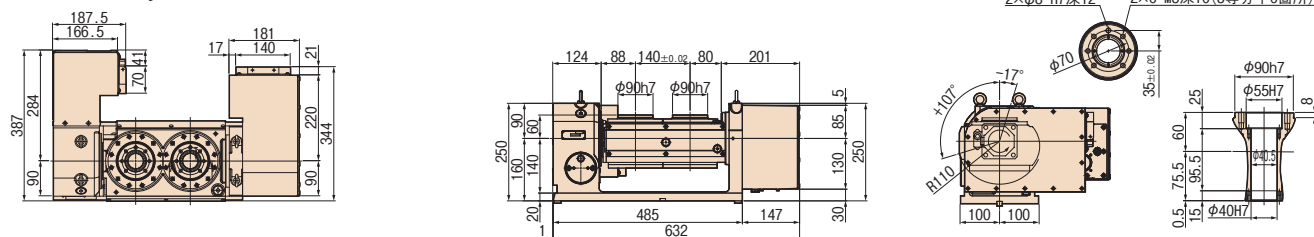
オプション

ロータリージョイント P.68

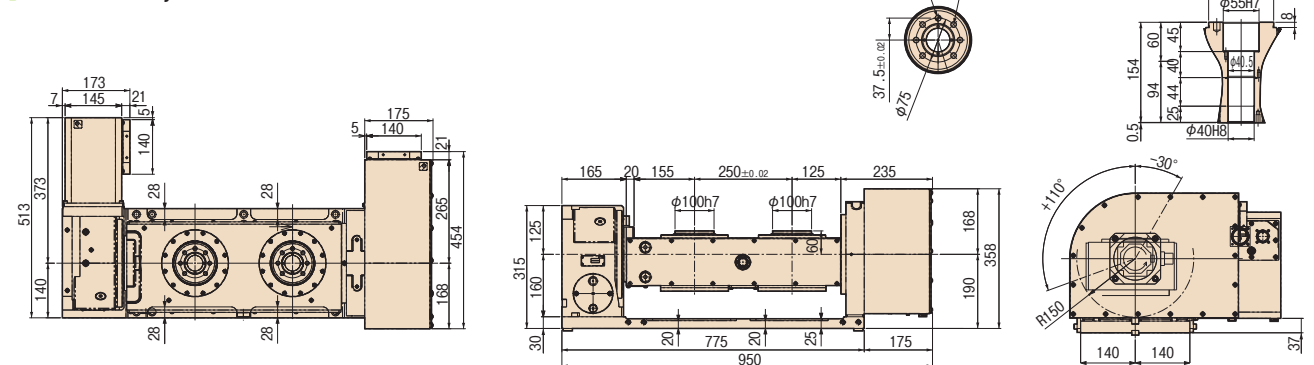
寸法図

単位:mm

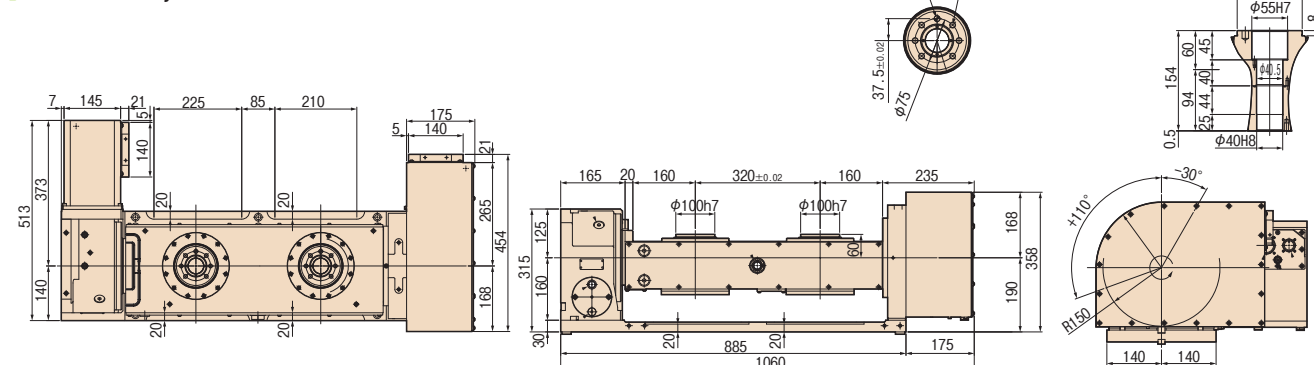
TWM-100,PS



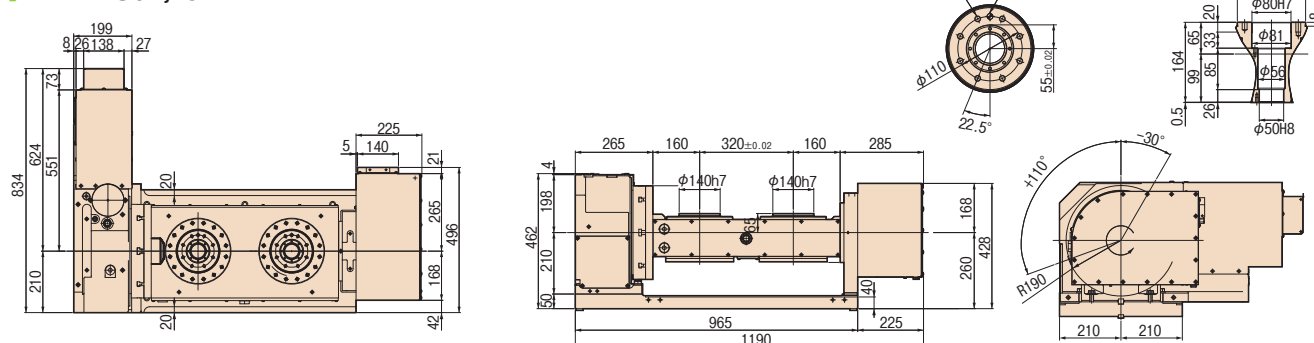
TWM-160R,PS



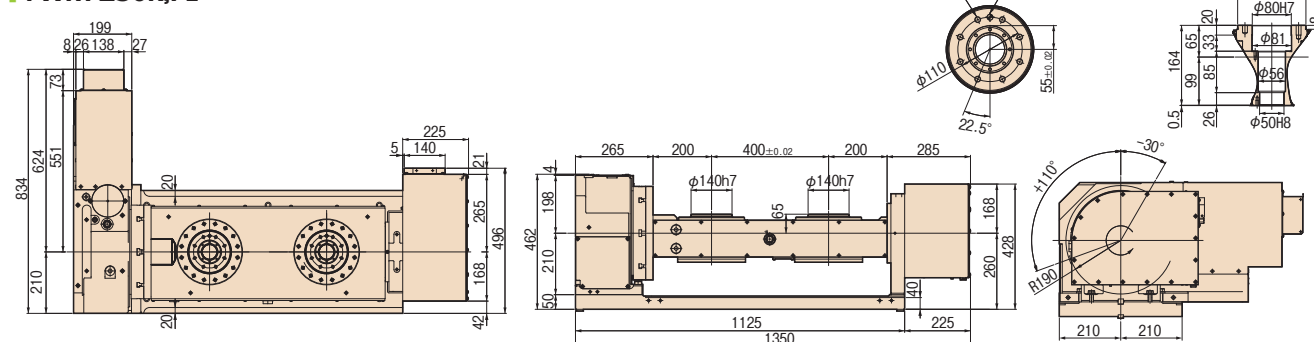
TWM-160R,PL



TWM-250R,PS



TWM-250R,PL



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなる場合があります。

RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA

TWS

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料