

TWS TWS-250・500



TWS-500R

単位：mm

TWAシリーズの回転軸のスイング径を拡大したモデルで、大径かつ軽量ワークの加工にお勧めです。
振りの大きな治具の搭載や大径・軽量ワークを加工する際、より小型サイズのNC円テーブルを採用でき、設備全体のダウンサイズを可能にします。

仕 様

		TWS-250		TWS-500	
使用勝手	R	—		○	
	L	—		○	
傾斜角度		-17° ~ +107°		-30° ~ +110°	
スピンドル直径		φ90h7		φ100h7	
テーブル直径		φ135 (オプション)		φ160 or φ200 (オプション)	
0°時テーブル上面高さ		210		250	
90°時センターハイト		150		190	
センター穴	□ 元	φ55H7		φ55H7	
	貫 通	φ40		φ40	
テーブルTスロット幅		12H8 (面板取付時)		12H8 (面板取付時)	
ガイドブロック幅		14h7		18h7	
回転軸振り回し径		φ250		φ500	
サーボモータ (FANUCの場合)		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸
モータ軸換算イナーシャ $\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$		αiS2	αiS2	αiF4	αiF4
総減速比		1/60	1/120	1/60	1/90
テーブル最高回転数 min^{-1}		41.6 (モータ2,500 min^{-1} 時)	16.6 (モータ2,000 min^{-1} 時)	50 (モータ3,000 min^{-1} 時)	33.3 (モータ3,000 min^{-1} 時)
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧
クランプトルク / 空圧0.49MPa投入時		500	500	500	1,000
割出精度(累積)		秒	—	30	—
傾斜角精度(累積)	0° ~ 90° 間	秒	—	—	60
	-30° ~ 90° 間	秒	—	—	75
製品質量		95		230/280 (かさ上げベース仕様時: オプション)	
積載質量	0° (水平時)	35		100	
	0° ~ 90° (傾斜時)	20		70	
傾斜可搬 モーメント		24		67	
F		3,920		10,800	
F × L		200		500	
F × L		500		1,000	
許容 ワークイナーシャ		0.08		0.32	

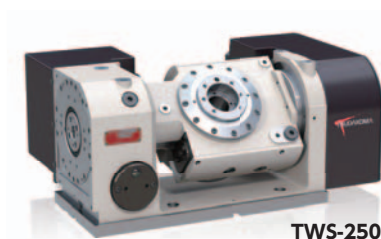
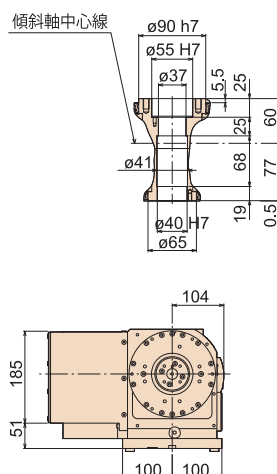
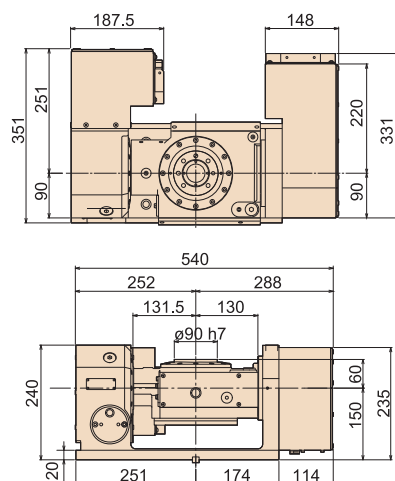
CE対応機種

資料 他メーカーサーボモータ **P.70** フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 **P.81**
傾斜用テーブルワーク積載可能エリア ワークサイズと振り回し径の関係は事前に必ずご確認ください。 **P.72**

オプション 高精度仕様 **P.66** プルスタッド **P.68** ロータリージョイント **P.68**

寸法図

单位:mm

TWS-250

TWS-250

RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA

TWS

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

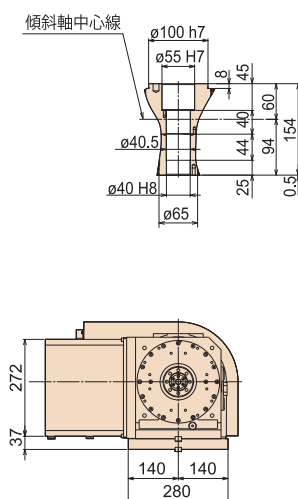
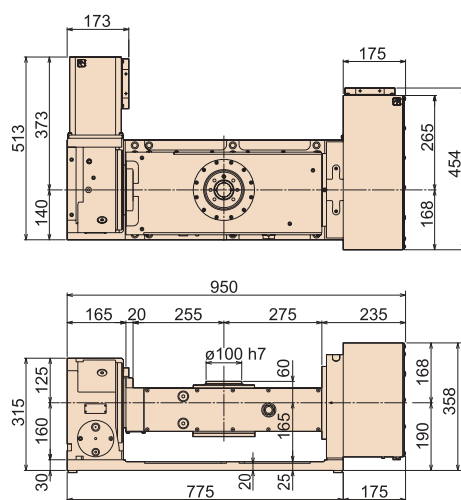
TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

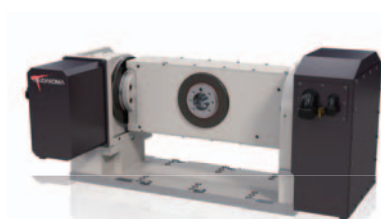
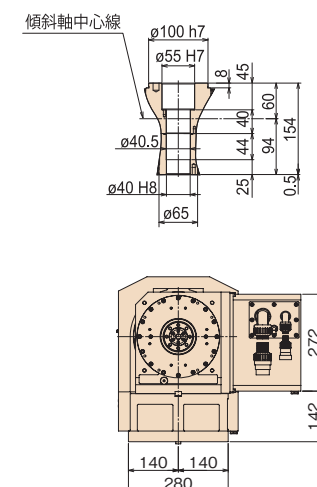
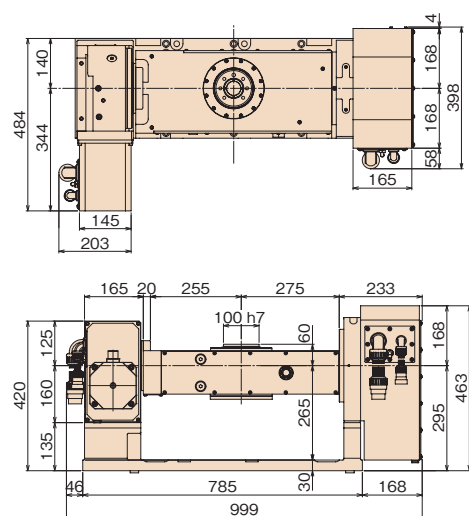
アクセサリー

オプション
仕様

資料

TWS-500R

■ TWS-500L,U(オプション)



TWS-500L.U

かさ上げベース仕様 (オプション) TWS-500
任意の角度でΦ 500mm を振り回し可能

最大φ500mmワークの場合

かさ上げベース	傾斜角度
あり	-30°～+110°
なし	-30°～+ 55°

注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きくなる場合があります。