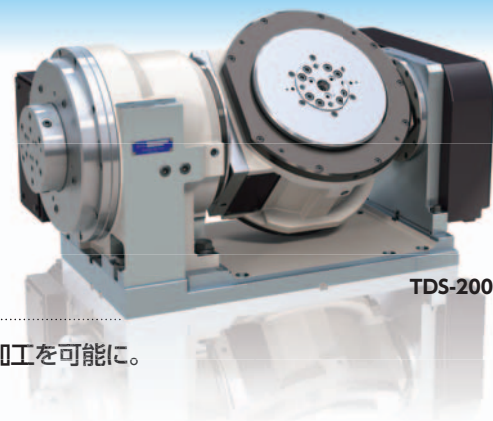


TDS TDS-200

TDB TDB-200

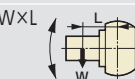
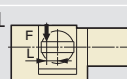
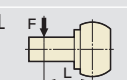


TDS-200

ワンチャッキングで、MAX3,000min⁻¹の旋削加工とポジショニングによる切削加工を可能に。
省人化・自動化、加工効率向上に貢献します。

仕 様

単位：mm

		TDS-200		TDB-200R,F	
傾斜角度		-100° ~ +10°		-100° ~ +10°	
テーブル直径		φ90		φ90	
0° 時テーブル上面高さ		325		325	
90° 時センターハイト		225		225	
センター穴	口 元	φ20		φ20	
	貫 通	—		—	
モータ形式	回転軸	TSUDA-01		回転軸	傾斜軸 (BallDrive)
	傾斜軸	Dis120/600-230-B		TSUDA-01	αis4
スケール形式		αiCZ512A		αiCZ512A	—
総減速比		1/1		1/1	1/60
テーブル最高回転数	min ⁻¹	3,000	100	3,000	50 (モータ3,000min ⁻¹ 時)
クランプ方式		空圧		空圧	
クランプトルク (空圧0.49MPa投入時)	N・m	400	500	400	500
割出精度(累積)	秒	20	—	20	—
傾斜角精度(累積)	-100° ~ +10° 間 秒	—	20	—	40
製品質量	kg	195		180	
許容積載質量	0° (水平時)  kg/axis	50		50	
	0° ~ 90° (傾斜時)  kg/axis	50		50	
傾斜可搬 モーメント	W×L  N・m	—		57	
	F  N	2,940		2,940	
許容切削能力 (テーブルクランプ時)	F×L  N・m	400		400	
	F×L  N・m	500		500	
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$  kg・m ²	0.3		0.3	

CE対応機種

注) 導入にあたり、冷却用オイルコンをお客様にてご準備ください。

資料

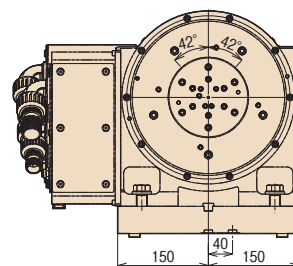
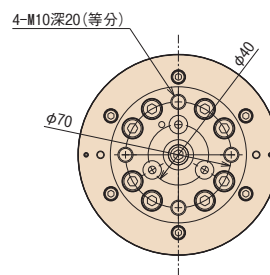
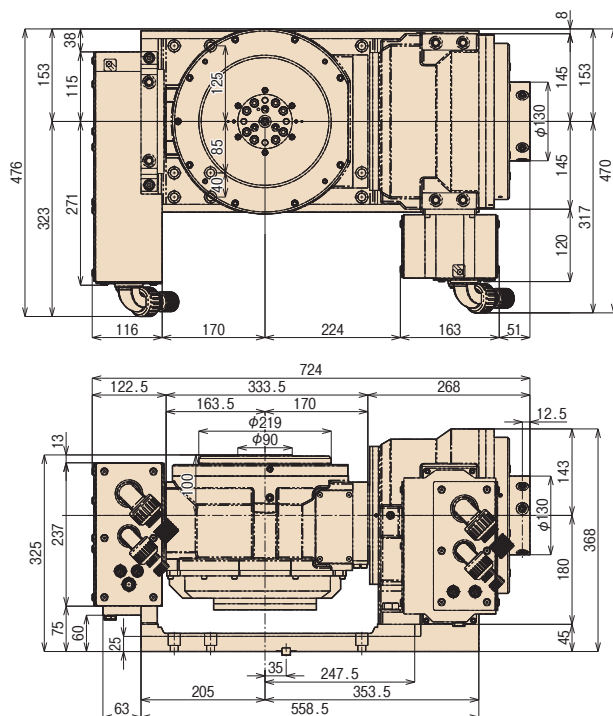
傾斜用テーブルワーク積載可能エリア P.72



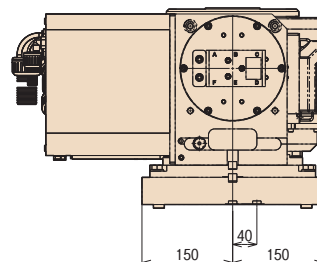
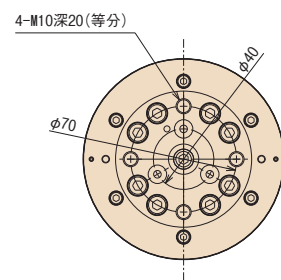
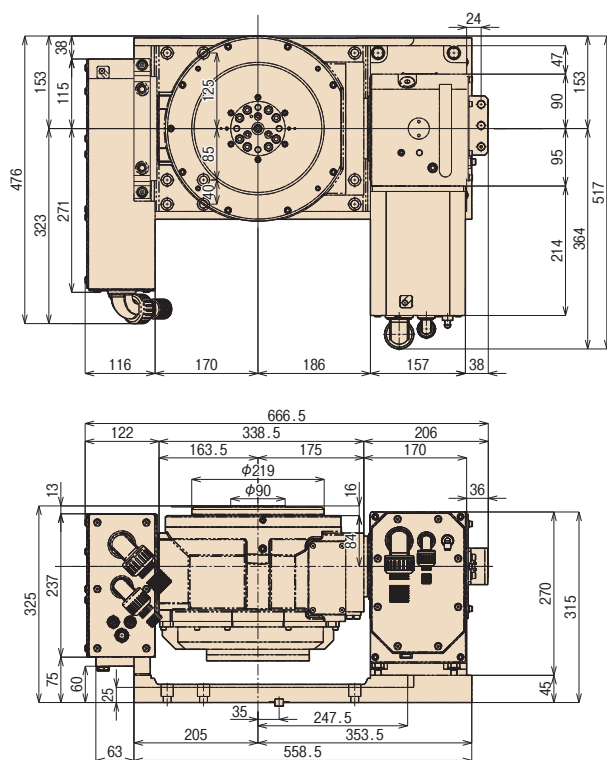
TDB-200R,F

寸法図

TDS-200



TDB-200R,F



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きく異なることがあります。

RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA

TWS

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料