



尊敬的各位客户

2025年9月

TWB-450 和超大型加工规格转台 介绍

恭祝贵公司日益繁荣并谨致以诚挚问候。

感谢贵公司一直以来给予我们的大力支持与厚爱，深表谢意。

值此，我司在 NC 五轴转台 TWB 系列中新增了 **TWB-450** 型号。同时，一并介绍一款适用于超大型工件加工的新款 NC 五轴转台。

1. NC 五轴转台 TWB-450

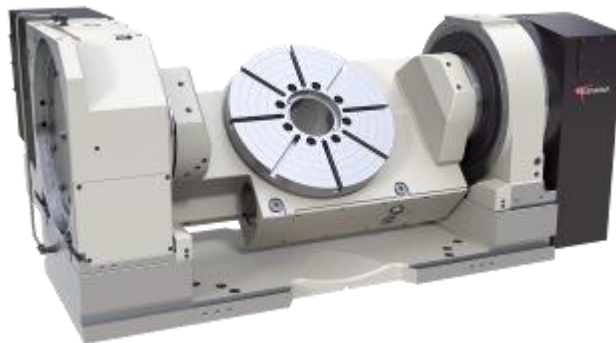
随着现场工件尺寸的不断扩大，我们对基础型号进行了优化，正式推向市场。

■产品特点

1. 在 TWB 系列（TWB-320、630、1000）基础上，新增 **TWB-450**。
2. 为 TN-450 的升级替代型号
3. 工件回转直径扩大至 $\phi 630\text{mm}$
4. 采用高性能夹紧机构，倾斜轴夹紧扭矩提升约 1.5 倍
5. 倾斜轴最高转速提升约 1.5 倍
6. 倾斜可搬动力矩提升约 3 倍
7. 倾斜角度范围扩大至 $-30^{\circ} \sim +110^{\circ}$

* 第 3) ~7) 项为与 TN-450 的对比结果

随着 TWB-450 的正式推出，TN-450 将停止生产销售。



TSUDAKOMA Corp.

5-100 Awada, Nonoichi, Ishikawa 921-8529 Japan
TEL +81-76-294-5111 FAX +81-76-294-5157



■规格

倾斜角度	deg	-30~+110		轴	回转轴	倾斜轴
面板直径	mm	φ 450		总减速比	1/90	1/120
0° 时的主軸高度	mm	415		最高转速 (马达2,000min ⁻¹)	min ⁻¹	22.2
90° 时中心軸高度	mm	415		刹车方式	油压 or 空油压 (选项)	油压 or 空油压 (选项)
中心孔	前端孔径	φ 150H7		刹车扭矩 (3.5/4.9MPa)	Nm	3,100/4,700
	贯通孔	φ 120		分度精度 (累积)	秒	15
面板T型槽	mm	14H7		倾斜轴分度精度 (累积)	0° ~90° 間 秒	60
导块大小	mm	18h7		产品重量	kg	1,300
伺服马达 (FANUC时)	轴	回转轴	倾斜轴	载重	0° (水平时)	kg
	型号	α iF12	α iF22		0° ~90° (倾斜时)	kg
马达轴换算惯量	×10 ⁻³ kg·m ²	5.31	5.55	倾斜负载	N·m	866

2. NC 五轴转台 超大型工件加工规格

近年来,随着汽车零部件一体成型技术“Mega/Giga Cast”的普及,工件尺寸不断变大,零部件数量减少,模块化趋势加快。为应对材料与加工工艺的多样化需求,我司开发了全新 NC 五轴转台。

本机型具备高度灵活性,可根据多样化加工需求进行定制。将在[MECT2025](#)展会期间展示。

■产品特点

- 大尺寸工件加工:** 最大工件回转直径 φ 800mm
- 灵活配置:** 可从我司三种驱动方式——蜗轮蜗杆、BallDrive®驱动、DD 驱动中,依据加工所需的刚性、精度、转速等要素,选择最适合的驱动方式进行组合。积木式构建应用系统,可依据自动装夹工件时的干涉情况,定制摇篮部分尺寸。
- 自动化支持:** 可选配用于自动装夹的油气压供给旋转接头
- 环保节能设计:** 可搭载于现有通用机型,对应现有闲置设备的再利用与柔性产线改造。紧凑设计有助于降低初期运营成本

