

多轴型号

TWM

TWM-100·160·250



TWM-160R,PS

回转,倾斜同时数控,可以对多个复杂形状工件,5面体工件进行同步加工的高生产效率机型。

规格

单位: mm

		TWM-100,PS	TWM-160	TWM-250
RBS	R	—	○	○
	L	—	○	○
	K	—	—	○
RBH				
多轴 RBM				
TBS				
RWE/RWA RN				
RWH				
RWA-B				
RWB				
RWB-K				
RCB				
RCH				
RCV				
多轴 RWM				
TWA/TN				
TWS				
TWB				
多轴 TWM				
RDS				
TDS TDB				
单轴NC控制器				
附件				
选项				
资料				
马达位置(倾斜轴)		—	○	○
倾斜角度范围		-17°~+107°	-30°~+110°	-30°~+110°
主轴直径		φ90h7	φ100h7	φ140h7
面板直径		φ135(选项)	φ160 or φ200(选项)	φ250(选项)
主轴中心间距		140	250 or 320	320 or 400
0°时的主轴高度		220(245 安装面板时)	250(280 安装面板时)	325(355 安装面板时)
90°时的中心轴高度		160	190	260
中心孔	前端孔径	φ55H7	φ55H7	φ80H7
	贯通孔	φ40	φ40	φ50
导块大小		14h7	18h7	18h7
伺服马达(FANUC时)		回转轴 αiF2 倾斜轴 αiF2	回转轴 αiF4 倾斜轴 αiF8	回转轴 αiF8 倾斜轴 αiF12
马达轴换算惯量	×10 ⁻³ kg·m ²	0.13 0.14	0.52 0.50	0.69 4.40
总减速比		1/60 1/120	1/60 1/90	1/90 1/90
最高转速	min ⁻¹ (马达为3,000min ⁻¹)	50 25	50 33.3	33.3 33.3
刹车方式		空压	空压	空压
投入压力		0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa
刹车扭矩	N·m	200 500	500 1,000	1,000 3,100
分度精度(累积)	秒	40 —	30 —	20 —
倾斜轴分度精度(累积)	0°~+90°间 秒	—	45	—
	-30°~90°间 秒	—	—	60
产品重量	kg	110	240(PS) 260(PL)	550(PS) 595(PL)
载重	0°(水平时) kg/axis	35	40	100
	0°~90°(倾斜时) kg/axis	20	40	100
倾斜负载	W×L N·m	24	55.8	347.4
容许负载(刹车时)	F N	3,920	10,800	14,400
	F×L N·m	200	500	1,000
	F×L N·m	500	1,000	3,100
容许工件惯量(每轴)	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ kg·m ²	0.05	0.13	0.9

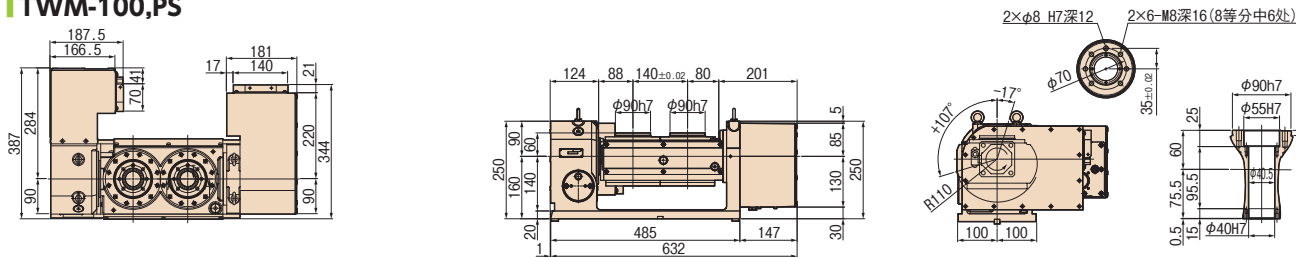
CE对应产品

- 资料 其他厂家的伺服马达 **P.70** 五轴转台工件搭载范围 **P.72**
- 选项 回转接头 **P.68**

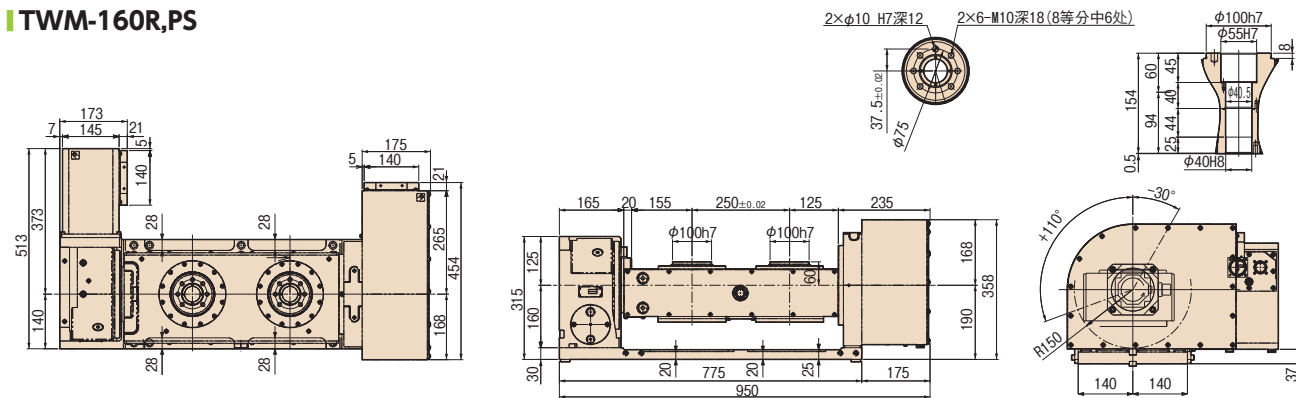
外观尺寸图

单位: mm

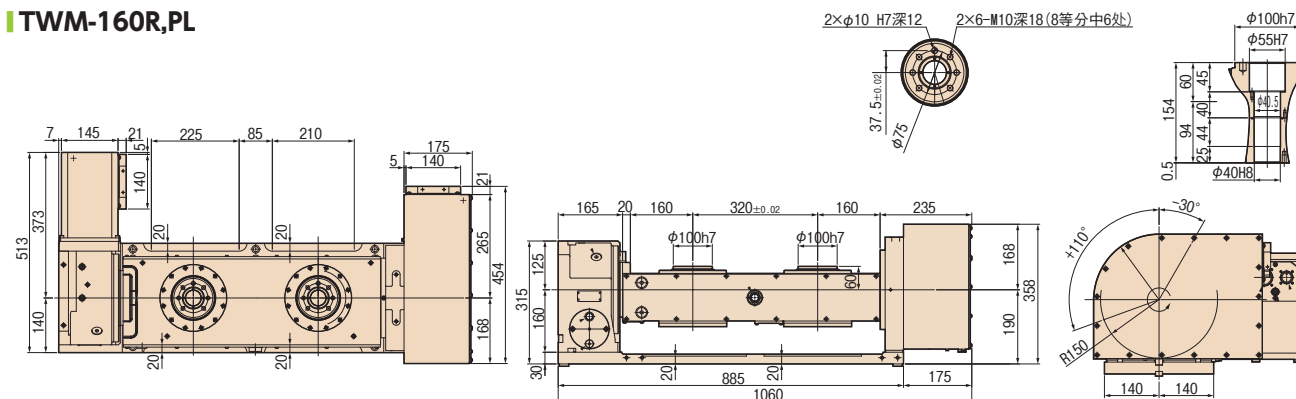
TWM-100,PS



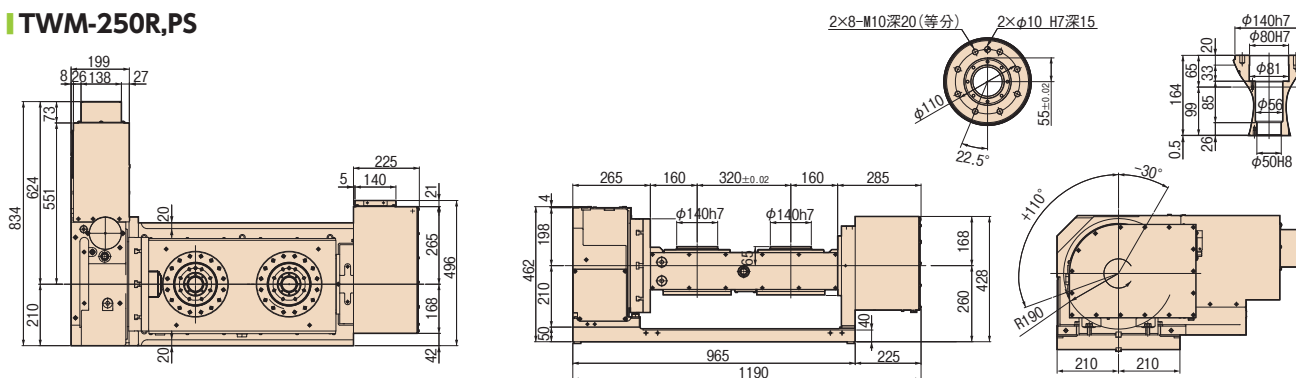
TWM-160R,PS



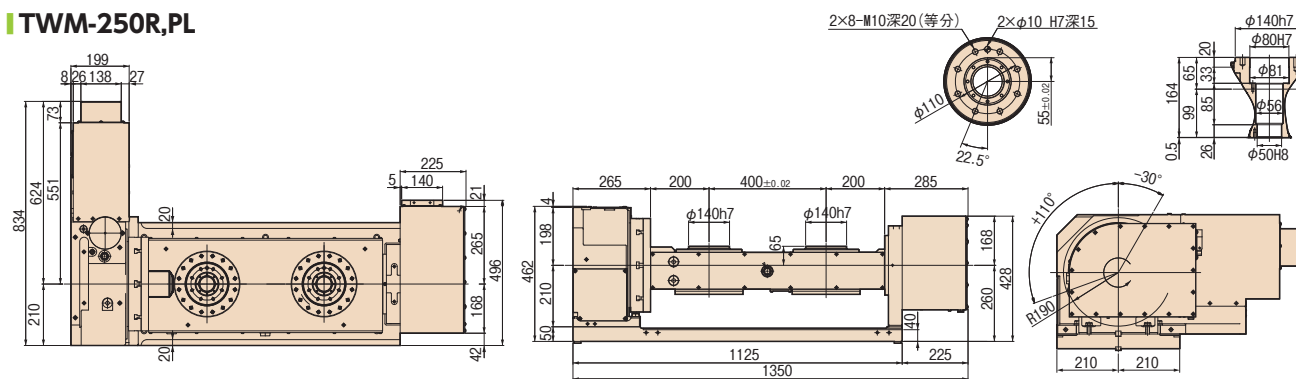
TWM-160R,PL



TWM-250R,PS



TWM-250R,PL



- RBS
- RBH
- 多轴 RBM
- TBS
- RWE/RWA RN
- RWH
- RWA-B
- RWB
- RWB-K
- RCB
- RCH
- RCV
- 多轴 RWM
- TWA/TN
- TWS
- TWB
- 多轴 TWM
- RDS
- TDS
- TDB
- 单轴NC 控制器
- 附件
- 选项
- 资料

注)上述外观尺寸为FANUC规格.其他厂家的伺服马达时,尺寸有变化.