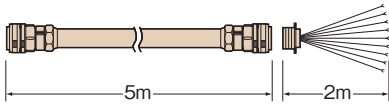


## TPC 客户选择

### TPC5 完全装备联动电缆

☞ P.57

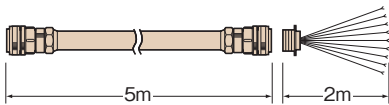


在使用以下规格时需要

- 停止，联锁输入
- 位置完成 2, 3, 4 输出
- 自动模式选择中输出
- 位置移动中输出
- 报警输出

- 完全装备联动电缆  
(标准长度 5m)

### TPC5 B信号电缆



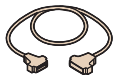
在使用以下规格时需要

- 外部工件号码设定功能
- 外部角度数据输入方式
- M信号数据固定输入方式

- B 信号电缆  
(标准长度 5m)

※ 在使用 B 信号电缆时，需要追加内部电路

### TPC-Jr TPC5 RS232C电缆



TPC5, TPC-Jr 的程序，参数，数据的输入输出，印刷可以通过外部设备进行。外部设备需要另外准备。另，客户可以自己制作电缆。

- RS232C 电缆  
(标准长度 5m)

### TPC5 高分解功能规格光栅尺型号

☞ P.66

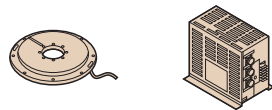


通过光栅尺反馈，可以进行闭环控制。

- 光栅尺
- IBV 本体  
(以上海德汉公司产品)
- TPC5 RE 规格

### TPC5 高分解功能规格MP磁栅尺型号

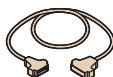
☞ P.66



通过 MP 磁栅尺反馈，可以进行闭环控制。

- MP磁栅尺
- A/D 变换器  
(以上 NIDEC MACHINE TOOL 产品。)
- TPC5 RI 规格

### TPC-Jr TPC5 『远程模式』规格

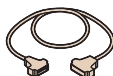


构筑检测用系统时使用。通过串联接口，可以连接电脑等设备。

- RS232C 电缆

### TPC-Jr TPC5 『远程模式+M』规格

☞ P.54



通过RS232C通信口传送指令角度等，通过M信号开始，可以集中管理程序的功能。

- RS232C 电缆

注释) 根据加工中心不同，也有可能不能使用此功能。请和加工中心厂商确认。

### TPC-Jr 手动脉冲发生器

旋转手轮可以实现手动增量。可以选择 x1, x10, x100 来指定 1 回转 1 个脉冲，10 个脉冲，100 个脉冲。

- 手动脉冲发生器  
(电缆长 3m)

RBS

RBH

多轴  
RBM

TBS

RWE/RWA  
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

多轴  
RWM

TWA/TN

TWS

TWB

多轴  
TWM

RDS

TDS  
TDB

单轴NC  
控制器

附件

选项

资料