

2025年 9月
津田駒工業株式会社

1. 出展テーマ

Smart Ecology ～環境と生産の調和～

津田駒工業株式会社は、2025年10月28日から31日までの4日間、シンガポール・Singapore EXPOで開催される ITMA ASIA + CITME, Singapore 2025に出展いたします。(ブースNo. H2-A311)

省エネ、環境負荷低減とともに、高生産性、高品位を極めたZAX001neo シリーズ。その系譜を継ぐタオル専用モデル『ZAX001neo Terry エアジェットルーム』が完成いたしました。
津田駒が新たに打ち出す「タオル製織の新基準」をぜひ会場でご覧ください。

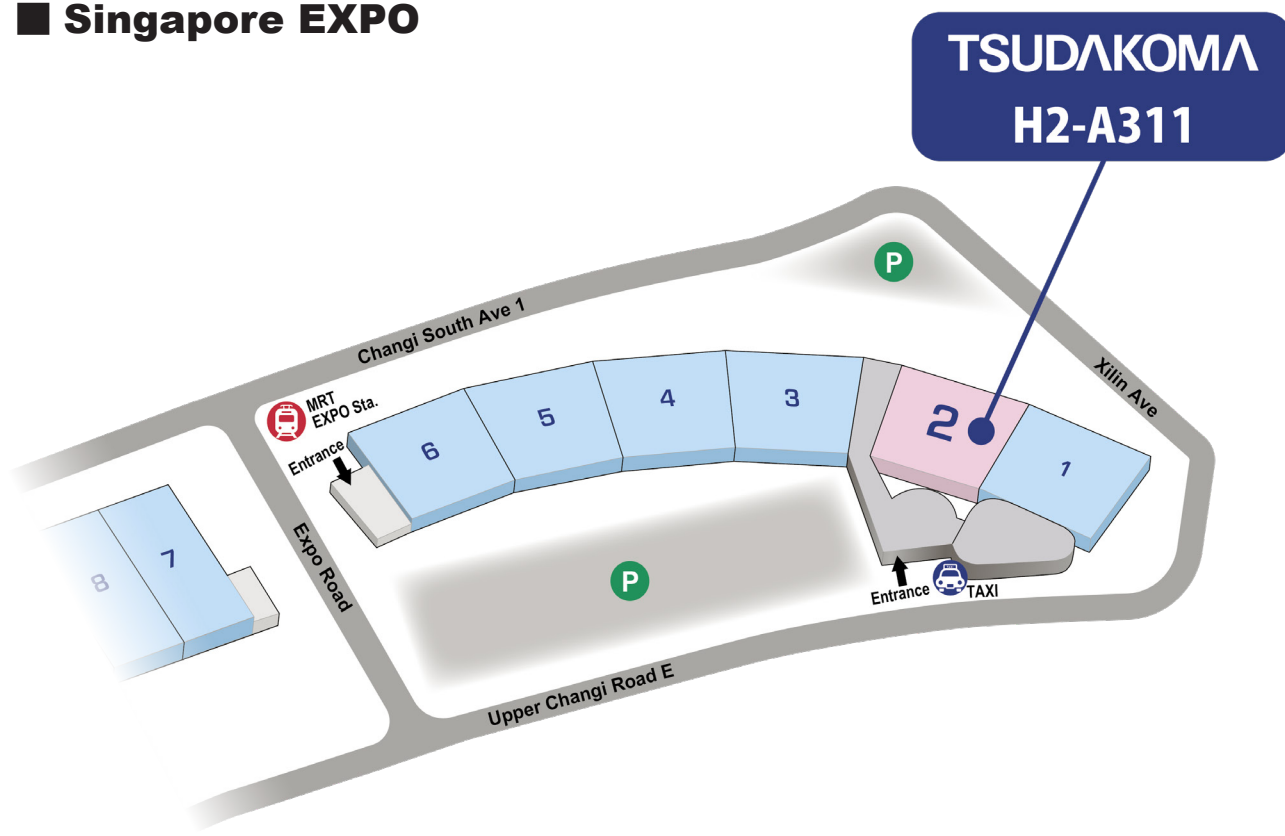
生産の力強さに、人と環境へのやさしさを重ねて。
～環境と生産の調和～、津田駒は時代に呼応しながら、お客様とともに持続可能な未来を紡ぎます。

皆様のご来場を心よりお待ちしております。

【 ITMA ASIA + CITME, Singapore 2025 公式ウェブサイト 】

www.itmaasiasingapore.com

■ Singapore EXPO



2. 出展機

ZAX001neo Terry エアジェットルーム

■ Neo Weave Technology – ZAX001neo シリーズが導く新たなステージへ

卓越した省エネ性能を誇る「SYSTEM S・Plus」・「SYSTEM EOS」、世界をリードする超高速性能を実現する「Neo Weft Insertion System」。ZAX001neo シリーズは、相反する省エネ性能と超高速性能を高次元で両立しました。

強靱なフレーム構造「TAP Tsudakoma Advanced Platform」と「Cam Beating System」により、難易度の高い織物であっても高品位製織と安定稼働を徹底支援します。

■ 生産性の向上 「新型ETS 電子テリーシステム」

新型ギヤボックスとリンク機構の最適化により、パイル製織の回転数アップを実現します。

オイルバス方式を採用。ギヤボックス内部品の耐久性が向上し、メンテナンス頻度が削減できます。

■ 製織性拡大・省エネ・高品位「Cam Beating System (タオル専用)」

タオル専用に最適化されたカム曲線を採用。高い生産性と高品位なタオル製織に加え、難易度の高いヨコ入れを実現します。さらに省エア・省圧による圧倒的な省エネ効果も期待できます。

3. 出展機概要

ZAX001neo Terry エアジェットルーム

オサ幅：280 cm

織物：バスタオル(3巾、マルチパターン)

開口：積極電子ドビー

