

お得意様各位

2024年10月吉日
津田駒工業株式会社
工機販売部

JIMTOF2024 出展のご案内

拝啓 貴社益々ご隆盛のこととお慶び申し上げます。
平素は格別のお引き立てを頂き、厚くお礼申し上げます。

この度、当社は JIMTOF2024 に出展いたします。

日頃お客様より、生産性向上・人手不足対策に苦慮されていると伺っております。当社は、製造現場の省人化・省力化ニーズに応えるべく、新規開発したギヤ用バリ・面取り機をはじめ、旋削加工にも対応した NC 傾斜円テーブル、5 軸加工用バイス、加工→バリ取り→検査工程にロボットと NC 円テーブルを導入した自動化システム、外段取りで機械の稼働率をアップさせるパレットチェンジャーなど、数多くの製品を展示し、お客様の課題解決へアプローチします。

JIMTOF2024 へご来場される際は、是非とも当社ブースへお越し頂けますよう宜しくお願い申し上げます。

敬具

記

会期 2024年11月5日(火)～11月10日(日)

会場 東京ビッグサイト

当社小間 No. 西2ホール W2033

主な出展機のご案内は次ページになります。

下記 URL より事前告知動画を 10 月中旬よりご覧いただけます。

<https://www.tsudakoma.co.jp/business/mta/news/984>



以上

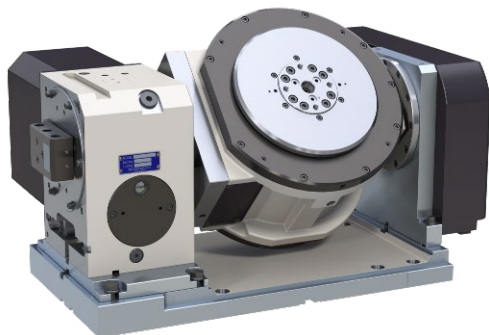
津田駒工業株式会社

〒921-8529 石川県野々市市粟田 5-100
TEL (076)294-5111 FAX (076)294-5157



ダイレクトドライブ & ボールドライブ NC 傾斜円テーブル 切削旋削加工モデル

TDB-200R,F



- 回転数 3,000min⁻¹で旋削加工が可能
- RJ 内蔵で自動化にも対応(オプション)

○ワンチャッキングで切削と旋削加工を可能に。
工程集約をこの1台で。

→生産性向上が期待できる
ワーク精度の向上

○コンパクトなボディで小型マシニングセンタ搭載を想定
→設備スペースの削減

○既存機への後付けも可能

○JIMTOF ではマシニングセンタに取付出展致します。

ギヤ用バリ・面取り機

MDP-0001

- 主軸回転数: 2,000 ~ 10,000 min⁻¹
- 主軸取付穴: φ1 ~ 13 コレットチャック(ER20)

○内径・外径・歯すじのバリ・面取りが可能

○プログラム作成が容易

○オリジナル操作画面作成可能

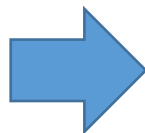
○自動扉やワーク検知機能も搭載可能

→自動化対応可能

○スパークギヤ/ヘリカルギヤ/ベベルギヤ等、様々なギヤに対応可能



加工前



加工後

津田駒工業株式会社

〒921-8529 石川県野々市市粟田 5-100
TEL (076) 294-5111 FAX (076) 294-5157

