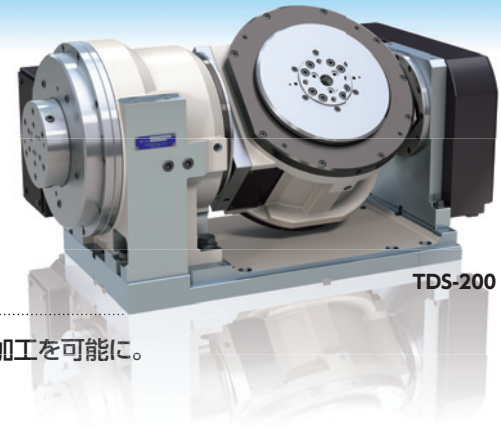
TDS TDS-200
TDB TDB-200


TDS-200

ワンチャッキングで、MAX3,000min^{-1}の旋削加工とポジショニングによる切削加工を可能に。
省人化・自動化、加工効率向上に貢献します。

仕　様

単位：mm

		TDS-200		TDB-200R,F	
傾斜角度		−100°～+10°		−100°～+10°	
テーブル直径		φ90		φ90	
0°時テーブル上面高さ		325		325	
90°時センターハイト		225		225	
センター穴	口元	φ20		φ20	
	貫通	—		—	
モータ形式		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸(BallDrive)
		TSUDA-01	Dis120/600-230-B	TSUDA-01	αis4
スケール形式		αiCZ512A		αiCZ512A	—
総減速比		1/1		1/1	1/60
テーブル最高回転数	min^{-1}	3,000	100	3,000	50 (モータ3,000min^{-1}時)
クランプ方式		空圧		空圧	
クランプトルク (空圧0.49Mpa投入時)	N·m	400	500	400	500
割出精度(累積)	秒	20	—	20	—
傾斜角精度(累積) −100°～+10°間	秒	—	20	—	40
製品質量	kg	195		180	
許容積載質量	0° (水平時) kg/axis	50		50	
	0°～90° (傾斜時) kg/axis	50		50	
傾斜可搬モーメント	W×L N·m	—		57	
許容切削能力 (テーブルクランプ時)	F N	2,940		2,940	
	F×L N·m	400		400	
	F×L N·m	500		500	
許容ワークイナーシャ	$J=\frac{W\cdot D^2}{8}$ kg·m^2	0.3		0.3	

CE対応機種

注)導入にあたり、冷却用オイルコンをお客様にてご準備ください。

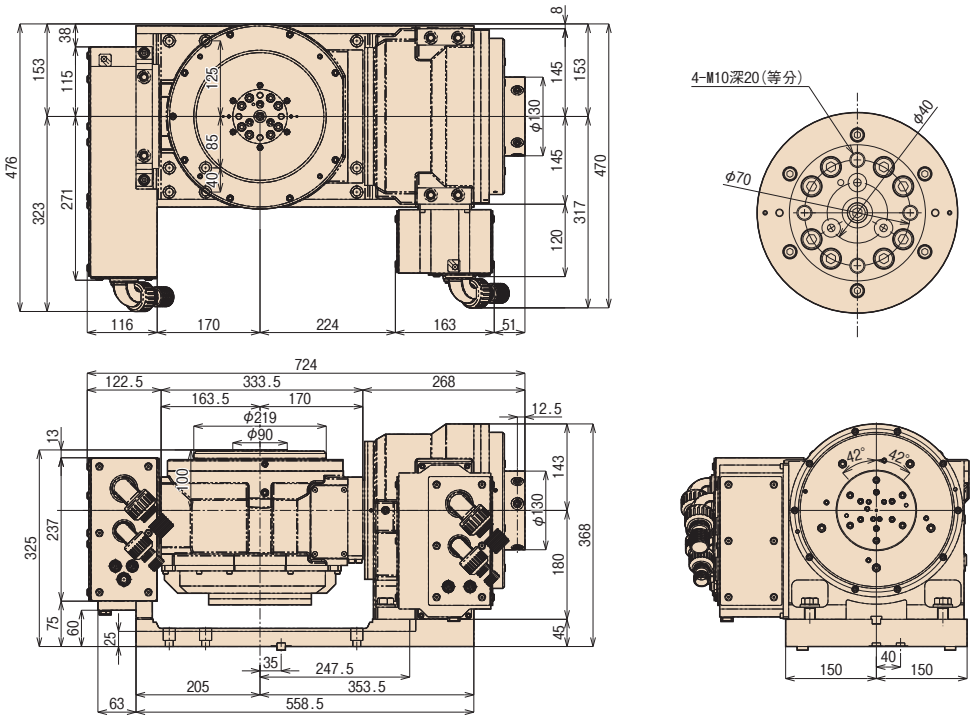
資料 傾斜用テーブルワーク積載可能エリア P.72

TDB-200R,F

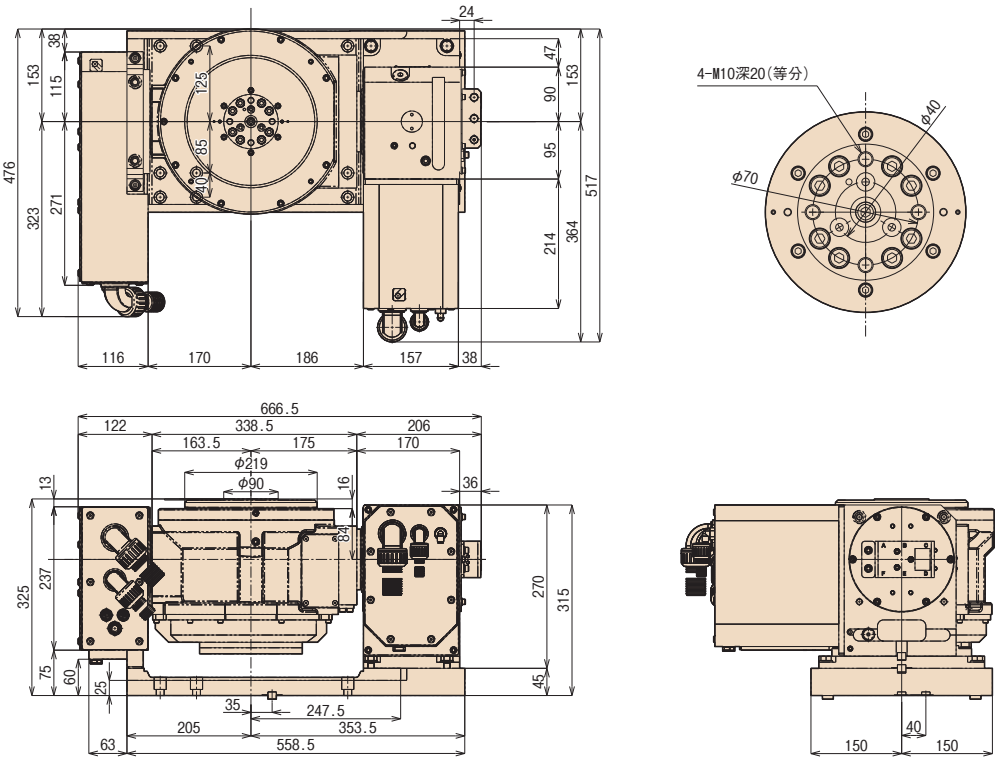
寸法図

単位：mm

TDS-200



TDB-200R,F



注）上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモータ仕様の場合、寸法が大きく異なることがあります。